

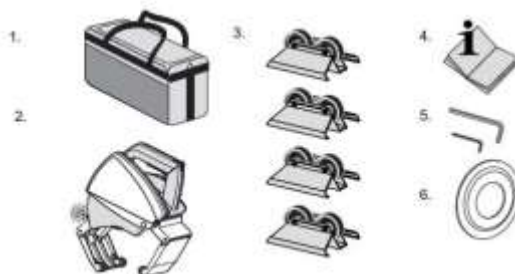
BluCut elektrická pila na krácení litinových trubek a provádění úkosu

bluCut



Elektrický nástroj bluCut lze použít pro krácení a provánění úkosu na hladkém konci trubek z tvárné litiny řady Blutop® a Topaz® DN/OD 75 až 160 mm.

Popis	Hmotnost	Reference
	kg	
BluCut – balení obsahuje jeden diamantový disk (řezání & úkos) a 4 podpěry	6,0	247236
Diamantový disk (řezání & úkos) (140 pce)	2,0	247237
Diamantový disk na řezání (140 pce)	2,0	239786



Potřebné vybavení

- Elektrický agregát přizpůsobený napětí jednotky (**220 - 240 V / 50 - 60 Hz**)
- Prodlužovací kabel
- Rukavice

- Ochranné brýle
- Utěrka
- Pilník (uložený v tašce)
- Nůž

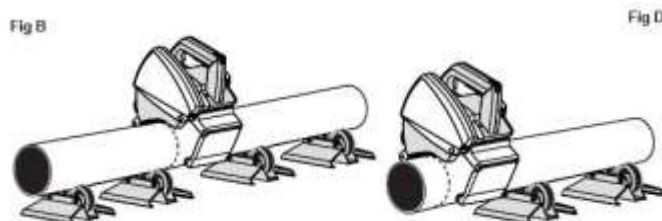
Před uvedením do provozu

- Ujistěte se, že jednotka motoru je ve vzpřímené poloze. Žlutá značka tlačítka UNLOCK je viditelná.
- Zkontrolujte, zda je kotouč správně namontován, v dobrém stavu a je vhodný pro materiál připravený k řezání.
- Ujistěte se, že se naváděcí kola pily otáčejí.
- Zkontrolujte, že se otáčejí kola na podpěrách.
- Zkontrolujte fungování spodního krytu kotouče.

Kladení trubky na podpěry

Při řezání trubek používejte podpěry. Zajistíte tak bezpečnost práce a optimální výsledky. Pracujte na rovném povrchu. Trubku položte na podpěry tak, aby byl řez mezi dvěma podpěrami. Položte další podpěry pod začátek a konec trubky. Ujistěte se, že jsou všechna kola podpěr v dotyku s trubkou (případně podpěry podložte) (Obr. B).

Při řezání krátké trubky (25 cm nebo méně) připravte trubku na podpěrách tak, aby byl řez mimo podpěry (Obr. D), Pokud je potřeba potrubí zajistěte přišlápnutím nohy. Správné uspořádání zabrání čepeli v zaseknutí během řezání.



Nastavení

K dispozici je páka, v rukojeti pily, upravující hloubku řezu [18].

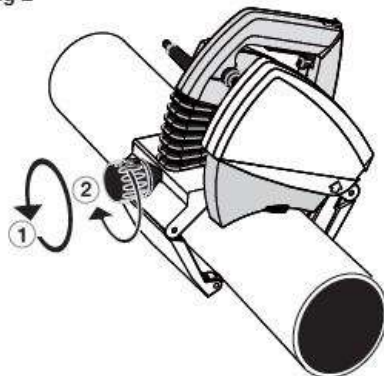
- **Pozice A:** DN 75, DN 90
- **Pozice B:** DN 110
- **Pozice C:** DN 125, DN 140 a DN 160

Součástí je i nastavení rychlosti řezání (1-6). Pro optimální práci na trubkách Blutop a Topaz je doporučeno nastavení 6.

Obsluha

1. Otevřete uchycovací ramena dostatečně, podle průměru trubky, otáčením nastavovací rukojeti umístěné v zadní části pily (obr. E). Z důvodu bezpečnosti překontrolujte, zda jsou kabely na levé straně pily.

Fig E



2. Pevně uchopte svěrák pravou rukou a levým chodidlem přišlápněte shora rouru přibližně 40cm od pily. Pilu otočením skloňte mírně vpřed (obr. H). Při spouštění motoru nejprve uvolněte pojistnou páčku spouštěcího spínače (obr. F/1) a spínač stlačte zcela dolů (obr. F/2). Před započítím řezu počkejte, až řezný kotouč dosáhne plných otáček. Pomalým a rovnoměrným přitlačení provozní rukojeti pily dolů prořízněte stěnu potrubí (v tomto okamžiku se nesmí potrubí otáčet) a motor zajistěte v poloze pro řezání (obr. H /1). Během prořezávání potrubí sledujte ODJIŠŤOVACÍ tlačítko. Pokud je ODJIŠŤOVACÍ tlačítko uzamčeno, tedy žlutá značka zmizí (obr. G), pila je zajištěna v poloze pro řezání a můžete bezpečně začít řezat po obvodu potrubí.

Fig F

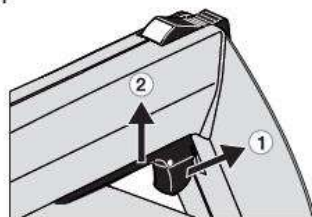


Fig G

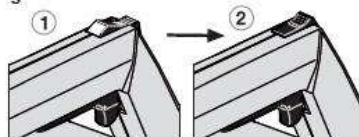
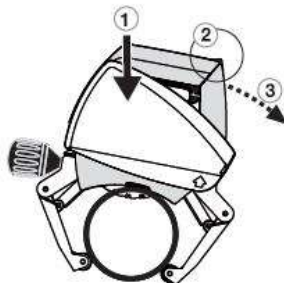


Fig H



POZOR

PŘESTAŇTE TLAČIT NA PILU KDYŽ ŽLUTÁ ZNAČKA UNLOCK ZMIZÍ (OBR. G/2)

3. Začněte řezat posouváním pily dopředu a současným přidržením potrubí levým chodidlem (obr. H/3). Poté, co uvolníte potrubí (odstranění levého chodidla) a otočíte pilu dozadu, potrubí bude také otočeno směrem vzad. Začněte nový posuv a pokračujte nepřerušovaně vpřed přibližně po 1/6 obvodu potrubí. Opakujte, až je potrubí zcela přeříznuto. Poté, co je potrubí odříznuto, stlačte ODJIŠŤOVACÍ tlačítko dopředu tak, aby byla viditelná žlutá značka a zajištění se uvolnilo. Nyní zdvihnete jednotku motoru do počáteční polohy. Uvolněte spouštěcí spínač. Pokud je řezný kotouč zastaven, uvolněním rukojeti kleští sejměte řezačku z roury. Ujistěte se, zda se spodní pohyblivý ochranný kryt řezného kotouče spustil do zabezpečené polohy.

Dokončení

Zaoblení ostré hrany pomocí pilníku



Oříznuti Ductanu v místě řezu



Rovnost řezu

Kvalita řezu je ovlivněna mnoha faktory, například rozměrem potrubí, materiálem, silou stěny, kvalitou povrchu potrubí, kulatostí, švy sváru, stavem řezného kotouče, rychlostí posuvu, zkušenostmi obsluhy. Z uvedených důvodů se může výsledek velmi lišit a řez se tak může odklonit na levou i pravou stranu (vychýlení počátečního i koncového bodu řezu) (obr. M). Svěrák pily je vybaven jedním stavitelným kolečkem, které lze použít ke zlepšení kvality řezu a ke snížení jeho případného vychýlení. Nastavení platí pouze pro zvolený materiál a velikost potrubí, po opotřebení kotouče může být nutné provést opětovné seřízení stavitelného kolečka. Kolečko nastavíte tak, že povolíte pojistný šroub (obr. N/1) a střed kolečka otočíte ve směru chodu nebo proti směru chodu hodinových ručiček do požadované polohy (obr. N/2), a poté opět kolečko zajistíte (obr. N/3). Pokud se řezný kotouč odchýlil příliš doleva, posuňte střed kolečka ve směru chodu hodinových ručiček (značka -). Pokud je odklon doprava, posuňte kolečko proti směru chodu hodinových ručiček (značka +). Rozsah nastavení je dán aktuální odchylkou. Nezapomeňte provádět pravidelné mazání stavitelného kolečka.

Fig M

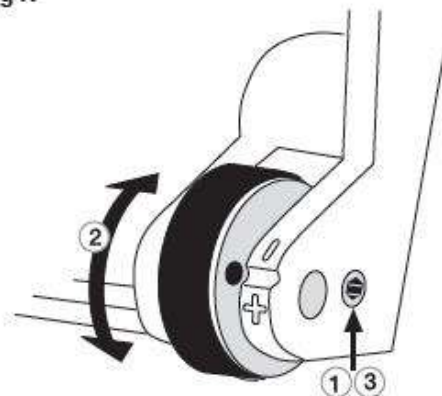


Left shift



Right shift

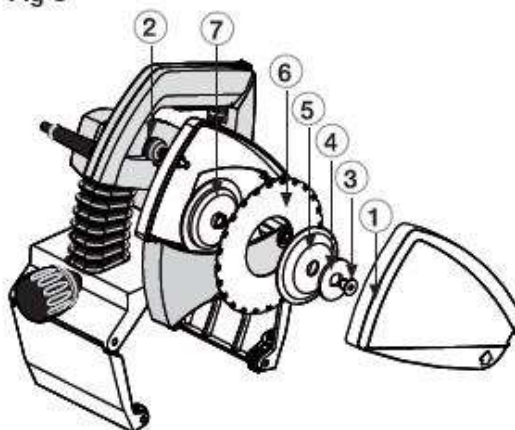
Fig N



Výměna řezného kotouče

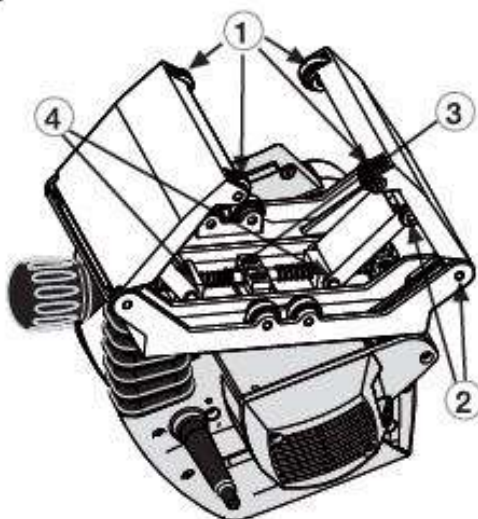
1. Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Ujistěte se, zda je jednotka motoru zajištěna v horní poloze. Otevřete dva šrouby (obr. O/2) a sejměte ochranný kryt řezného kotouče (obr. O/1). Stiskněte tlačítko zámku hřídele (obr. A/11) a současně rukou otáčejte řezným kotoučem tak, aby zámek hřídele zaskočil v následující západce ve vzdálenosti přibližně 5 mm. Nyní je otáčení kotouče zablokováno. Přidržený šroub řezného kotouče odšroubujte pomocí klíče na kotouč. Vyjměte pojistný šroub (obr. O/3), podložku (obr. O/4), kruhovou přírubu kotouče (obr. O/5), a řezný kotouč (obr. O/6).

Fig O



2. Před nasazením nového kotouče zkontrolujte, zda jsou obě příruby kotouče čisté. Na zadní kruhovou přírubu nasadte nový nebo naostřený kotouč (obr. O/7) tak, aby potíštěná strana kotouče směřovala ven a šipky na kotouči byly ve stejném směru jako označený směr otáčení na vnitřní straně krytu kotouče. Zajistěte, aby byl nový kotouč nasazen přímo na spodní část zadní kruhové příruby. Nasadte zpět přírubu kotouče, podložku a pojistný šroub. Stlačte tlačítko zámku hřídele a dotáhněte pojistný šroub řezného kotouče. Nasadte zpět ochranný kryt kotouče a dotáhněte šrouby.

Fig P



blutop
PITNÁ VODA
DN 75 až 160

PAM
SAINT-GOBAIN

09/01/2021

ETGACXXXXX019

Důležité

Používejte pouze diamantové řezné kotouče Exact pro pilu bluCut.

BluCut systém může být použit pro řezání a úkos trubek Blutop® a Topaz® a některých plastových trubek.



Důležité

Nepoužívejte s jinými materiály!

Kontakt SG PAM

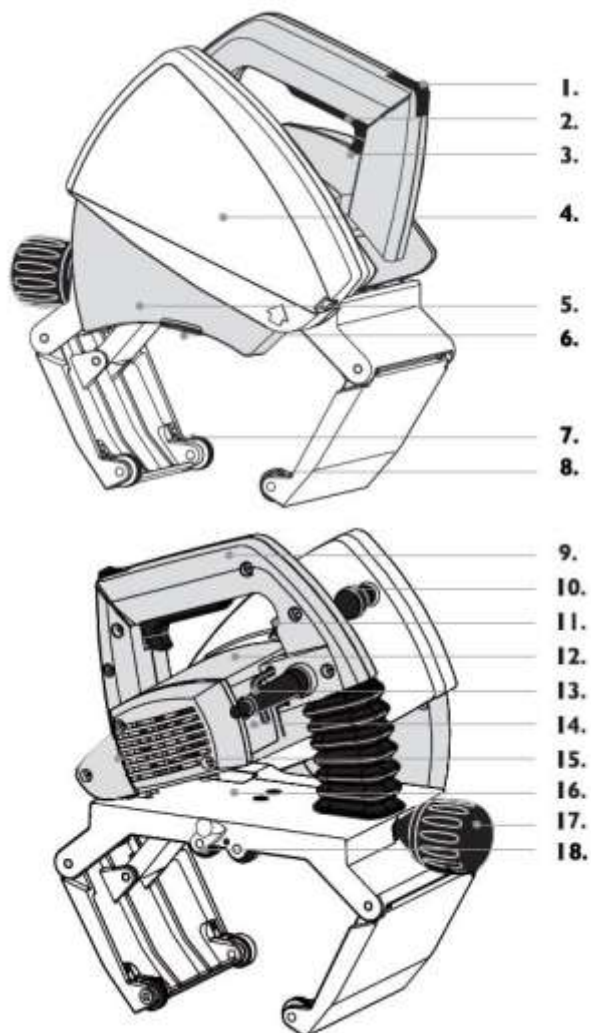
Dotazy / pomoc / rady, prosím volejte:

Marketing Saint-Gobain PAM

21 Avenue Camille Cavallier

54700 PONT-A-MOUSSON

Didier CARIO +33(0)6 77 72 66 37

Nomenklatura


Položka	Popis
1	ODJIŠŤOVACÍ tlačítko
2	Pojistná páčka
3	Spouštěcí spínač
4	Ochranný kryt řezného kotouče
5	Pohyblivý kryt řezného kotouče
6	Okraj pohyblivého krytu
7	Brzdová kolečka
8	Stavitelná kolečka
9	Rukojeť
10	Šroub ochranného krytu
11	Tlačítko zámku hřídele
12	Motorová jednotka
13	Klíč kotouče a klíč pro stavitelná kolečka

Položka	Popis
14	Výkonnostní štítek
15	Spínač ochrany před přetížením
16	Kleště
17	Stavitelná rukojeť kleští
18	Nastavení hloubky zkosení