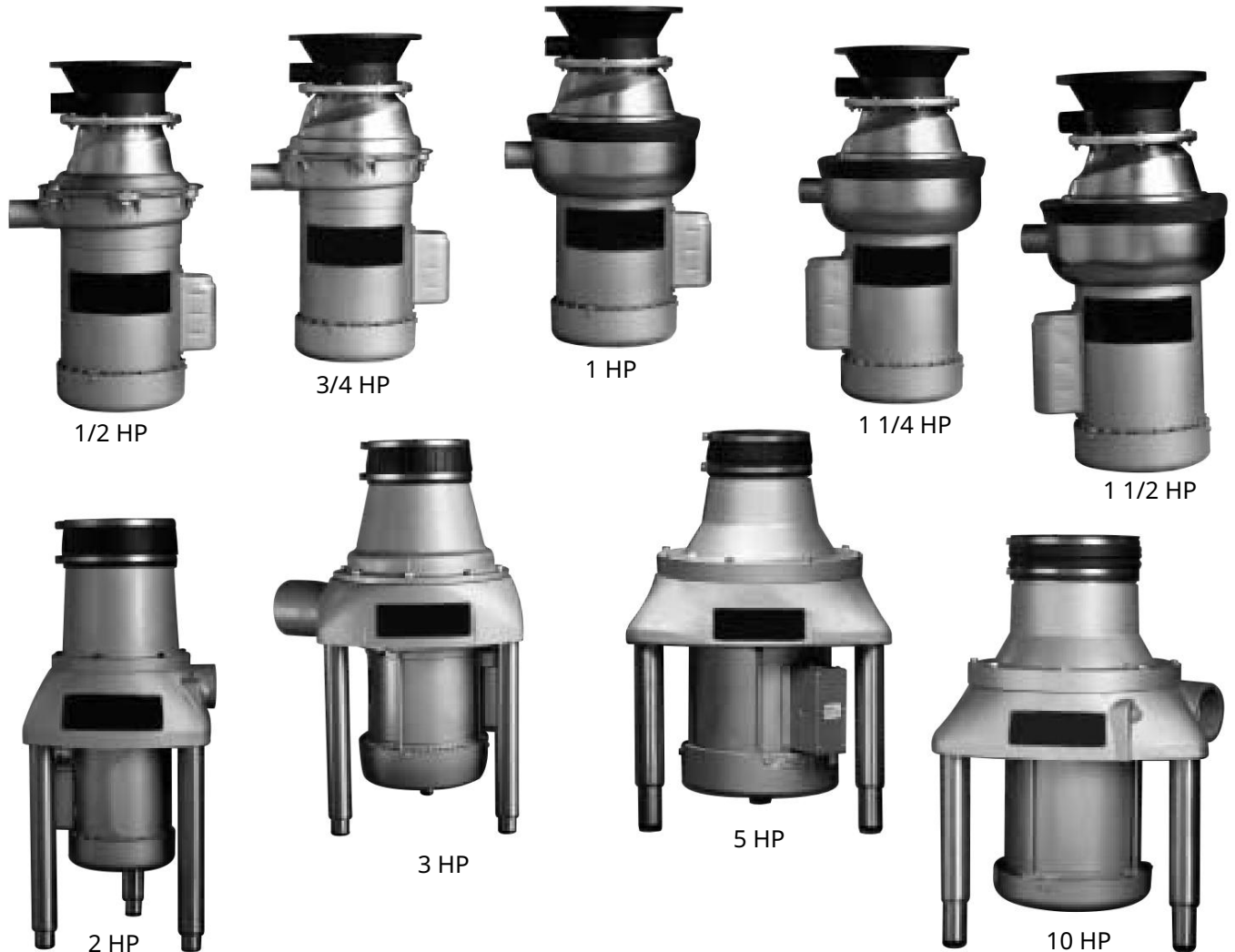


KOMERČNÍ DRTIČE POTRAVINOVÉHO ODPADU

SERVISNÍ NÁVOD



OBSAH

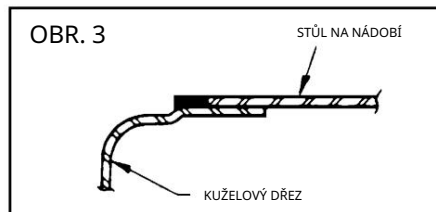
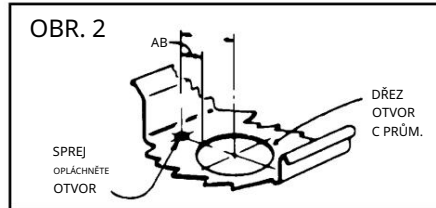
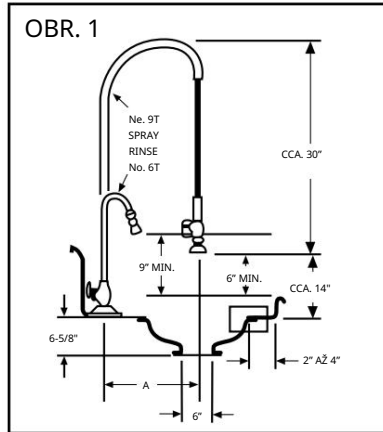
1. NÁVOD K INSTALACI	
Modely 1/2 HP, 3/4 HP, 1 HP, 1 1/4 HP a 1 1/2 HP	1-4
Modely 2 HP, 3 HP, 5 HP a 10 HP	5-8
2. POSTUP DEMONTÁŽE MODELŮ NA DŘEZ 9	
3. POSTUP DEMONTÁŽE A OBECNÉ ÚDAJE MODELŮ NA STATIVU	
Demontáž horního krytu	10
Demontáž brusného kroužku	10
Demontáž gramofonu	11
Informace o otočném talíři a brusném kroužku	12
Demontáž a výměna těsnění	13
Demontáž motoru ze stativu	14
Malé a středně velké modely Demontáž ložisek	14
Postup demontáže statoru a rotoru	15
Demontáž horního motoru	15
Údaje o motoru pro modely	16
Demontáž statoru a chladicího ventilátoru	17
Demontáž rotoru a ložisek	17
Odstranění koncového štítu	18
Informace o statoru a ochraně proti přetížení	18
Svorky ochrany proti přetížení	19
Elektrický popis a svorky	19
Testování a kondenzátor na modelech 1/2 HP až 2 HP	20
Výměna oběžného kola	20
Výměna řezného nože pro modely 1/2 HP až 1 HP	21
Výměna těsnění zavazadlového prostoru pro modely 1/2 HP až 1 HP	21
Demontáž nohou stativu	22
4. SCHÉMA ZAPOJENÍ PRO JEDNOFÁZOVÉ MOTORY	23
5. SCHÉMA ZAPOJENÍ PRO TŘÍFÁZOVÉ MOTORY WYE 24	
6. TABULKA ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ KOMERČNÍ LIKVIDACE	25

INSTALACE INSTRUKCE

**KOMERČNÍ
LIKVIDOVAT MODELY
1/2 HP, 3/4 HP, 1 HP,
1 1/4 HP, 1 1/2 HP**

PŘED INSTALACÍ SI POZORNĚ PŘEČTĚTE CELÉ POKYNY.

NEBEZPEČÍ ZRANĚNÍ OSOB NEBEZPEČNÝMI POHYBLIVÝMI ČÁSTMI. MOŽNÉ VÁŽNÉ ZRANĚNÍ, POKUD NEBUDETE NÁSOBNÍK NEBO KUŽEL SPECIFIKOVANÝ V NÁVODU K POUŽITÍ SPRÁVNĚ INSTALOVÁN.



MODEL 6T			
	2216 12" KUŽEL	2215 15" KUŽEL	2211 18" KUŽEL
A	101/4"	113/4"	131/4"
B	31/2"	31/2"	31/2"
C	131/2"	161/2"	191/2"
MODEL 9T			
	2216 12" KUŽEL	2215 15" KUŽEL	2211 18" KUŽEL
A	127/8"	127/8"	127/8"
B	61/8"	45/8"	31/8"
C	131/2"	161/2"	191/2"

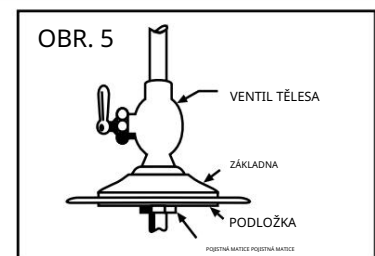
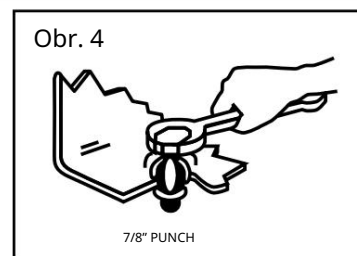
POKUD VYMĚŇUJETE STARÝ LIKVIDACE, PŘEJDETE NA MONTÁŽNÍ LIKVIDACE

INSTALACE KUŽELOVÉHO DŘEZU DO NÁDOBÍ NEBO PRACOVNÍHO STOLU

- (Viz obrázky 1 a 2.) Umístěte střed otvoru, jak je znázorněno na obrázku 2. Vyřízněte otvor o průměru „C“ (Obrázek 2) do misky nebo pracovního stolu, minimálně 2" od vnitřního předního okraje (na straně obsluhy) . Po vyražení vyřezávacího otvoru o průměru 1-1/2" lze otvor vyříznout „prostřihovačem“.
- Zvedněte kužel na spodní stranu stolu s kuželovou přírubou překrývající se po celém obvodu (obrázky 1 a 3).
- Zkontrolujte vyrovnaní kuželových stříkacích armatur, abyste se ujistili, že jsou ve správné poloze. Pro 15" a 18" kužely umístěte tak, aby byly otvory umístěny na pravou a levou stranu operátora. (Umístění viz obrázek 7.)
- Připevňte svar, bodový svar, přišroubujte nebo nýtujte přírubu kuželového dřezu ke spodní straně misky nebo pracovního stolu. Pokud je přišroubován nebo nýtován, uhladte horní povrch a omyjte připájejte kolem hlav šroubů nebo nýtů a vybruste do hladka.
- Kolem dokola, kde se stůl připojuje k přírubě kuželového dřezu, svařte korálky nebo pájku a pájku pro čistou, vodotěsnou a sanitární instalaci.
- Kuželový dřez byl navržen se schůdkem, jak je znázorněno na obrázku 3. Při svařování nebo pájení potřebné k montáži kuželového dřezu na misku nebo pracovní stůl je třeba se snažit zachovat zapuštěnou, plochou část kuželu zbavený svařovaného nebo pájeného materiálu. Tím se minimalizuje doba potřebná k čištění a poskytne hladký, rovný povrch pro jakýkoli kryt.

INSTALACE SPRYCH-OPLACH

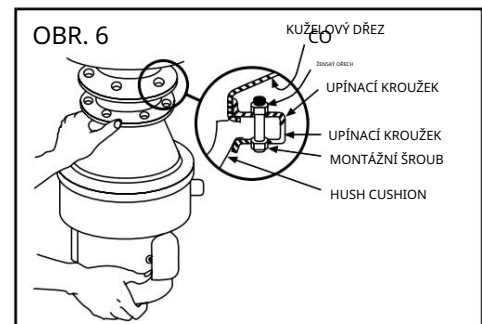
- Najděte střed (obrázky 1 a 2).
- Středem vyvrtejte otvor o průměru 7/16".
- Sestavte 7/8" děrovač a utáhněte hlavu šroubu, jak je znázorněno na obr. 4, dokud matrice neprorazí nerezovou ocel a ponechá čistý otvor 7/8".
- Umístěte těleso ventilu a základnu na místo, namontujte podložku a pojistnou matici, jak je znázorněno na obrázku 5.
- Připojte sestavu vol-temp k vyčnívající vsuvce, jak je znázorněno na obrázku 7.



MONTÁŽ LIKVIDOVAT

Pro modely k instalaci do dřezu s vývodem 3-1/2" viz samostatný příložený list s pokyny pro montáž.

- Upínací kroužek nalepený na horní straně Hush Cushion® by měl být umístěn na spodní straně horní příruby Hush Cushion®. Vyrovnajte otvory ve svěrném kroužku s otvory v Hush Cushion® a vložte šest šroubů, které jsou rovněž obsaženy v plastovém sáčku. Vložte přes upínací kroužek a Hush Cushion® ze spodní strany.
- Zarovnejte otvory ve volném ocelovém upínacím kroužku na kuželovém dřezu pomocí šroubů v Hush Cushion® a zvedněte drtič do polohy pomocí šroubů odpovídajících otvorům ve svěrném kroužku v přibližné poloze s výstupem odtoku.
- Chcete-li drtič ručně zvednout do polohy, zvedněte jednotku uchopením drtiče jednou rukou za spodní část motoru a druhou rukou kolem Hush Cushion® a navedte jednotku do polohy, jak je znázorněno na obrázku 6 .



MONTÁŽ LIKVIDACE – pokračování (viz obrázky 6)

4. Připevněte matici dvěma nebo třemi závitmi pro šroub a poté připevněte další matici pro šroub na opačné straně drtiče. Utáhněte dva prsty šrouby pro upevnění jednotky na místě. Připevněte zbyvajících čtyři matice ke šroubům a rovnoměrně je utáhněte prsty.
5. Zkontrolujte vyrovnaní s potrubím. Seřízení zarovnaní s potrubím lze provést opatrným otáčením jednotky před utažením matic.
Pro usnadnění otáčení jednotky zvedněte jednotku ze spodní části motoru, abyste snížili hmotnost.
6. Když je jednotka ve správné poloze, rovnoměrně utáhněte šest matic.

VODOVODNÍ INSTALACE

DŮLEŽITÉ! Před instalací drtiče je nutné vyčistit přípojovací odpadní potrubí k přípojovacímu kanalizačnímu potrubí.

VŠECHNY INSTALAČNÍ A ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ PŘEVEĎTE PODLE MÍSTNÍCH PŘEDPISŮ.

V celém rozsahu musí být použity zapuštěné závitové fitinky a všechny konce trubek by měly být pečlivě vystružovány.

OBR. MONTÁŽ 7 KUŽELŮ (typická instalace)

POZNÁMKA:

Mezi elektromagnetickým ventilem a drtičem musí být instalován kulový ventil, pokud je použit pro měření průtoku. Viz dávkovací ventil Obr. 7. Jakýkoli ventil před elektromagnetickým ventilem musí být otevřen a nesmí způsobit žádná omezení.

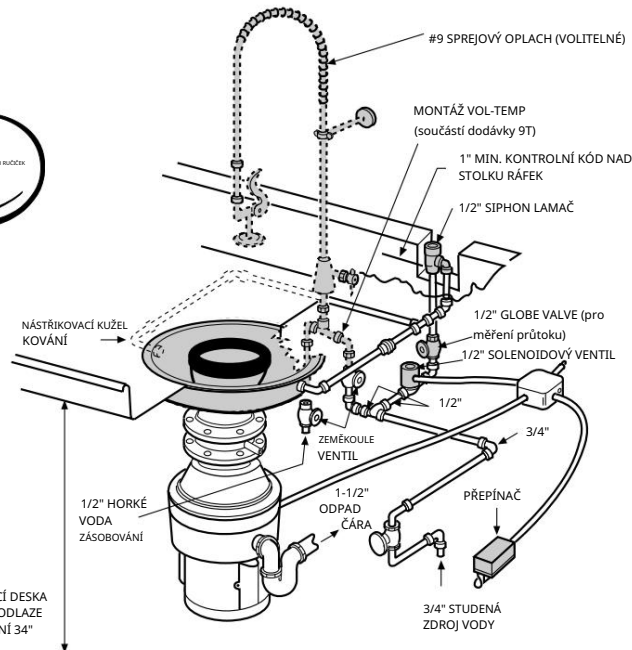
DŮLEŽITÉ! Netestujte ani nespouštějte drtič bez minimálního průtoku vody (viz Instalace instalatérské práce), protože by došlo k poškození těsnění a ztrátě záruky.

MINIMÁLNÍ PRŮTOK VODY
5 GALONŮ ZA MINUTU PŘI POUŽÍVÁNÍ

POZNÁMKA:

ZÁKLADNÍ JEDNOTKA OBSAHUJE LIKVIDACE, UPEVNĚNÍ A VYPOUŠTĚCÍ VÝVOD. OSTATNÍ POLOŽKY ZOBRAZENÉ ŠEDOU NA OBRÁZKU 7 JSOU K DISPOZICI VE SKUPINÁCH ZAŘÍZENÍ, KTERÉ SE OBJEDNÁVAJÍ SAMOSTATNĚ.

Pohled shora.



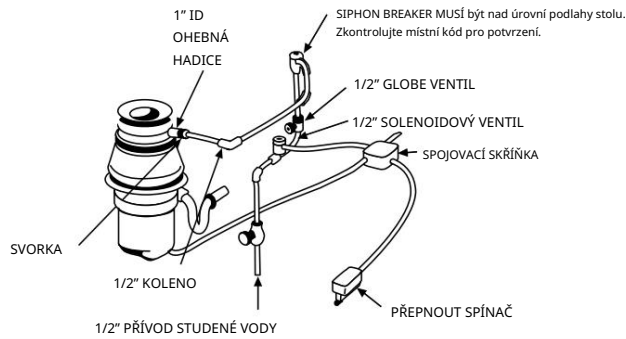
1. Pro oplachování sprejem s vol-temp vedte 1/2" potrubí horké vody do bodu vyznačeného na obrázku 7. Připojte ke kulovému ventilu spreje na straně horké vody. V žádném případě nesmí být horká voda připojena přímo k drtiči nebo dřezu.
 2. Spusťte 1/2" přípojku studené vody do bodu vyznačeného na obrázku 7.
 3. Instalujte solenoidový ventil v řadě, ve svislé poloze (stranou cívky nahoru), jak je znázorněno na obrázku 7, se šipkou na straně směřující ve směru toku vody.
 4. Nainstalujte jistič sifonu podle obrázku 7. ZKONTROLUJTE MÍSTNÍ KÓD.
 5. Proveďte připojení k armatuře přívodu vody kuželového dřezu. Viz obrázek 7.
 6. Proveďte připojení 1/2" studené vody ke kulovému ventilu pro rozprašování a oplachování na straně studené vody. Musí to být samostatné vedení studené vody. Neodpalujte z řady kužel, pokud není na místo montáže vybavena linka 3/4". Viz obrázek 7.
 7. Sestavte vířivé spreje podle obrázku 9. Způsob montáže vířivých sprejů je u všech modelů stejný. Další kombinace konvertibilních a pevných vířivých sprejů jsou volitelné. Výstupní otvor pevného vířivého spreje by měl být vodorovný, aby se podpořilo vířivé působení v kuželu.
- POZNÁMKA: Konvertibilní sprej by měl být snadno nastavitelný operátorem, aby fungoval jako vířivý sprej nebo jako žlab na mytí nádobí. Vyhněte se nadměrnému utahování matic nebo pojistné matice.
8. Připojte 1/2" trubku k vířivému spreji, jak je znázorněno na obrázku 7.
 9. Drtič je vybaven odtokovým otvorem určeným pro násuvné připojení na klasický sifon 1 1/2" (není součástí dodávky). Připojte sifon k odbočce odpadního potrubí vedoucího přímo do kanalizační přípojky (obrázek 7). Nepřipojujte do lapače tuku. Doporučuje se minimální sklon 1/4" na stopu vedení odpadu. Omezte 1 1/2" odtokové potrubí na 15 stop dlouhý, bez zatáček. Minimální počet kolen, odpalíšť atd. snižuje možnost ucpání vodovodního potrubí. Pokud existují neobvyklé podmínky kanalizace (příliš mnoho ohybů, příliš dlouhé potrubí, nízký tlak vody vedoucí k nízkému průtoku* nebo pokud je vysoké procento potravinového odpadu tvořeno listím a/nebo papírem), použijte relé s časovým zpožděním a injektor vody do kanalizace. Za takových podmínek by navíc mělo být použito větší potrubí studené vody, větší solenoidové ventily a větší jističe sifonu, aby se předešlo potenciálním výpadkům. (Díly a data jsou k dispozici z továrny.)

*Minimální průtok studené vody používaný u modelů 1/2 HP až 1 1/2 HP: 5 galonů za minutu nebo dost na vytlačení odpadu potrubím do kanalizace.

TIP: Nastavení objemu vody: Vršek vířivé vody by se měl občas chýlit k tělesu přívodu vířivé vody.

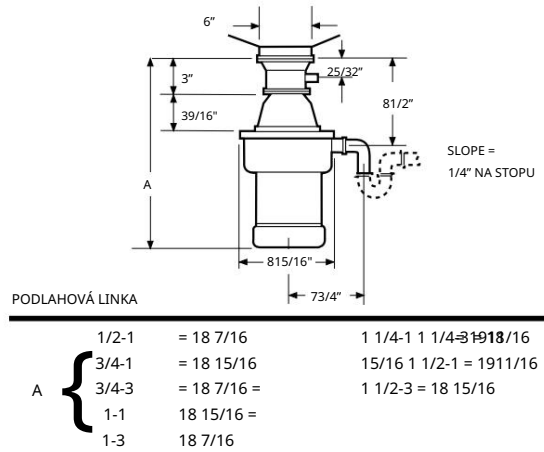
10. Chcete-li použít volitelné doplňkové připojení vody, viz obrázek 8.

Obr. 8 VOLITELNÉ PŘÍDAVNÉ PŘIPOJENÍ VODY

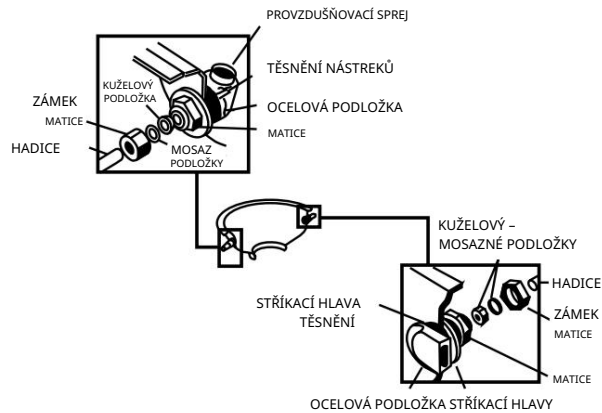


Obr. 10 INSTALAČNÍ ROZMĚRY A

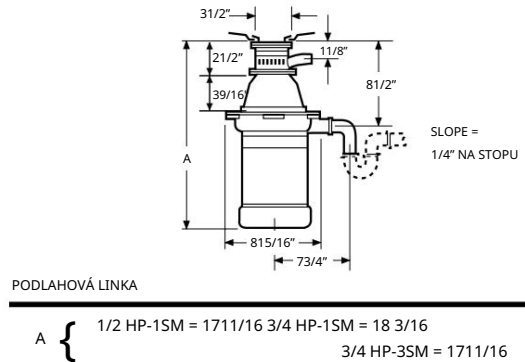
PŘIPOJENÍ DRAINLINE



Obr. 9 SESTAVA VÍŘIVÝCH SPREJŮ



Obr. 11 MODELŮ MONTOVANÝCH NA DŘEZ (SM)



ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Všechna elektrická připojení musí být provedena v souladu s místními elektroinstalačními předpisy. Pro elektrické připojení k motoru by měl být použit flexibilní kabel BX, aby se zabránilo přenosu hluku. Při výměně svorkovnice dejte pozor, abyste neskřípli vodiče.

**DŮLEŽITÉ! LIKVIDACE MUSÍ BÝT PEČLIVĚ A TRVALO
UZEMNĚN. UZEMNÍCÍ ŠROUB JE DODÁVÁN.**

Ochrana proti přetížení: Přetížení resetovacího tlačítka je k dispozici u všech standardních modelů.

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Fáze motoru drtiče, jednofázová nebo třífázová, musí být stejná jako napájecí zdroj a fáze sítě. Připojovací napětí elektroinstalace drtiče musí být stejné jako napětí napájecího zdroje.

VŠECHNY JEDNOFÁZOVÉ MOTORY

3pólový, 20 A, vysoce výkonný spínač zapouzdřený ve vodotěsné zásuvce. Dva póly motoru pro ovládnutí spínače a třetí pól řídí solenoid, izoluje dva obvody, aby se zabránilo zpětnému rázu solenoidu při vypnutí spínače. Doporučenou instalaci kabeláže naleznete na obrázcích 12 a 13.

JEDNOFÁZOVÝ 1/2 HP

Z výroby zapojeno pro 110-120 V AC, pokud není uvedeno jinak. Pro připojení pro 220-240-V AC viz informace na vnitřní straně krytu svorkovnice.

JEDNOFÁZOVÉ 3/4 HP, 1 HP, 1 1/4 HP a 1 1/2 HP tovární kabelové

připojení pro 220-240 voltů. Pro opětovné připojení pro 110-120 voltů viz informace na vnitřní straně krytu svorkovnice.

POZNÁMKA: Po instalaci se ujistěte, že se otočný talíř otáčí ve směru hodinových ručiček.

POZOR: Při změnách napětí v poli nezapomeňte změnit všechny ostatní související elektrické obvody, jako jsou solenoidové ventily, relé atd.

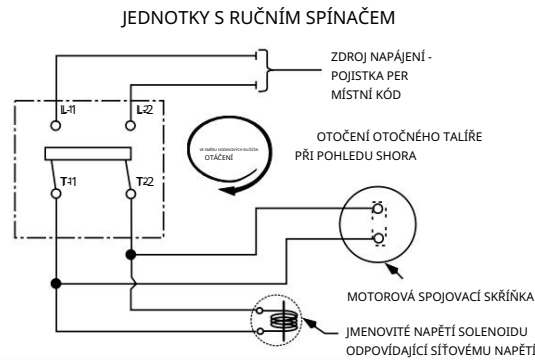
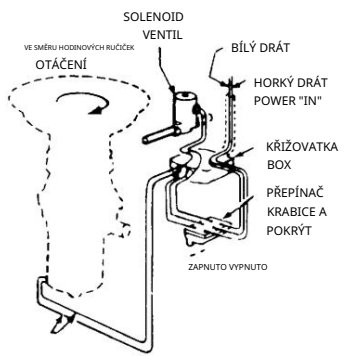
VŠECHNY TŘÍFÁZOVÉ MOTORY

3pólový, 20 A, vysoce výkonný spínač zapouzdřený ve vodotěsné zásuvce. Odpojte libovolné dva vodiče pro elektromagnetický ventil. Typickou instalaci kabeláže viz obr. 14 a 15.

TŘÍFÁZOVÉ 3/4 HP, 1 HP, 1 1/4 HP a 1 1/2 HP Všechny třífázové

motory jsou z výroby zapojeny pro 208-240 V AC. PO INSTALACI SE UJISTĚTE, ŽE SE OTOČNÝ TALÍŘ OTÁČÍ VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK. Pokud ne, vyměňte libovolné dva ze tří vodičů. Pro opětovné připojení na 460 voltů se řiďte informacemi uvedenými na vnitřní straně krytu svorkovnice.

OBR. 12 JEDNOFÁZOVÝ OBR. 13 ELEKTROINSTALACE PRO JEDNOFÁZOVÉ

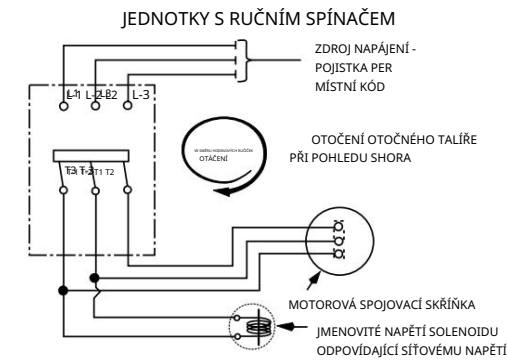
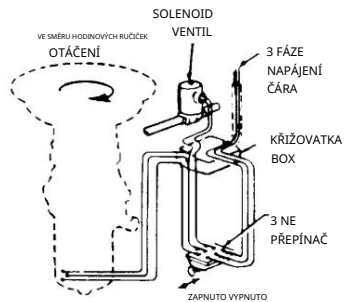


RUČNÍ VYPÍNAČ		
MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
1/2 HP -	110-120	2420
1-1/2 HP 220-240		

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně na 220-240 voltů kromě 1/2 HP. Pro 110-120 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.

OBR. 14 TŘÍFÁZOVÉ OBR. 15 ELEKTROINSTALACE PRO TŘÍFÁZOVÉ

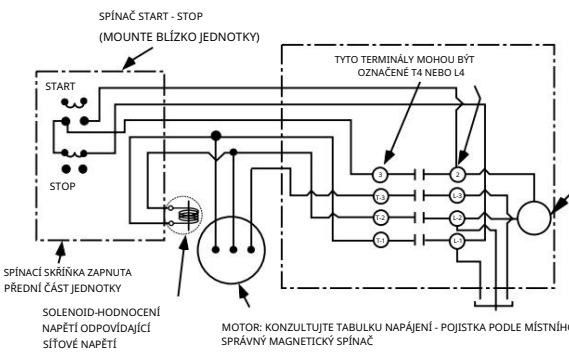


RUČNÍ VYPÍNAČ		
MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
1/2 HP -	208-240	2420
1-1/2HP 460		

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně na 208-240 voltů. U 460 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.
- Vyměňte T1 a T3 pro obrácení otáčení.

OBR. 16 ZAPOJENÍ PRO TŘÍFÁZOVÉ JEDNOTKY S MAGNETICKÝM SPÍNAČEM



VŠECHNA NAPĚTÍ - NEPOUŽÍVEJTE L3 NEBO T3 PRO JEDNOFÁZOVÉ APLIKACE

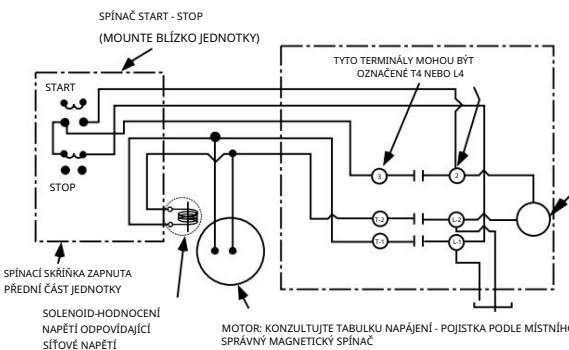


MAGNETICKÝ SPÍNAČ		
MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
3/4 HP -	208-240	2416
1-1/2 HP	460	2417

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně na 208-240 voltů. U 460 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.
- Vyměňte T1 a T3 pro obrácení otáčení.
- Nepoužívají se žádné ohřivače s magnetickým spínačem.

OBR. 17 ZAPOJENÍ PRO JEDNOFÁZOVÉ JEDNOTKY S MAGNETICKÝM SPÍNAČEM



VŠECHNA NAPĚTÍ - NEPOUŽÍVEJTE L3 NEBO T3 PRO JEDNOFÁZOVÉ APLIKACE



MAGNETICKÝ SPÍNAČ		
MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
1/2 HP -	110-120	2414
1 1/2 HP	220-240	2415

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně na 220-240 voltů kromě 1/2 HP. Pro 110-120 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.
- Žádné ohřivače s magnetickým spínačem

TESTOVÁNÍ

DŮLEŽITÉ! Netestujte ani nespouštějte drtič nasucho, protože by došlo k poškození těsnění a ztrátě záruky.

- Testovací sestava na těsnost: a. kde se kuželové umyvadlo spojuje se stolem b. kde se drtič spojuje s kuzelem c. všechny potrubní spoje d. Armatury „Swirl Spray“.
- Po provedení vodovodních a elektrických přípojení zapněte drtič, abyste se ujistili, že všechny části jsou v provozuschopném stavu a že se otočný talíř drtiče otáčí ve směru hodinových ručiček při pohledu shora. Otevřete ventil v potrubí vakuového vypínače a pomocí ventilů v sestavě potrubí (obr. 7) nastavte tak, aby voda vířila těsně pod okrajem kuželové jímky. Nechte ventily v těchto polohách. Tyto kombinace poskytují průtok přibližně 8 galonů vody za minutu.
- Nasadte kryt, znovu zkontrolujte těsnost a vypněte jednotku.
- Jednotka je nyní připravena k provozu.

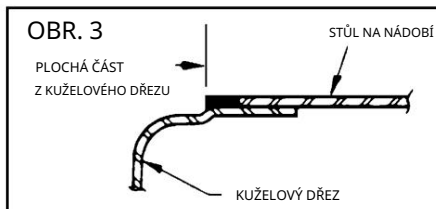
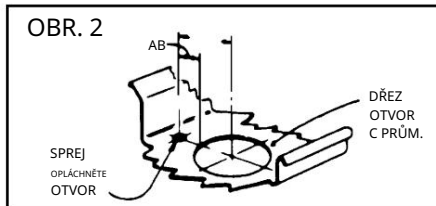
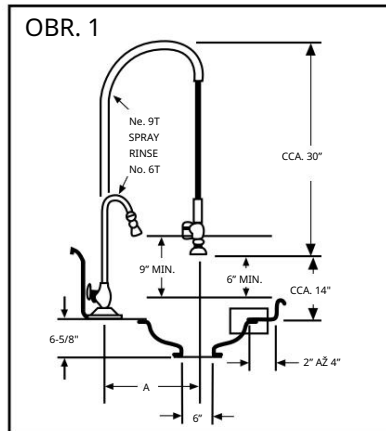
INSTALACE INSTRUKCE

KOMERČNÍ LIKVIDOVAT MODEL Y

2HP, 3HP, 5HP A 10HP

PŘED INSTALACÍ SI POZORNĚ PŘEČTĚTE CELÉ POKYNY.

NEBEZPEČÍ ZRANĚNÍ OSOB NEBEZPEČNÝMI POHYBLIVÝMI ČÁSTMI. MOŽNÉ VÁŽNÉ ZRANĚNÍ, POKUD NEBUDETE NÁSOBNÍK NEBO KUŽEL SPECIFIKOVANÝ V NÁVODU K POUŽITÍ SPRÁVNĚ INSTALOVÁN.



MODEL 6T			
	2216 12" KUŽEL	2215 15" KUŽEL	2211 18" KUŽEL
A	101/4"	113/4"	131/4"
B	31/2"	31/2"	31/2"
C	131/2"	161/2"	191/2"
MODEL 9T			
	2216 12" KUŽEL	2215 15" KUŽEL	2211 18" KUŽEL
A	127/8"	127/8"	127/8"
B	61/8"	45/8"	31/8"
C	131/2"	161/2"	191/2"

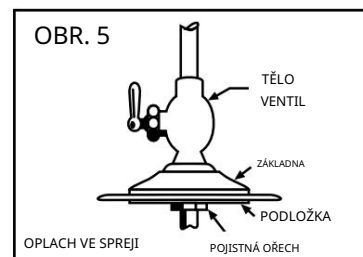
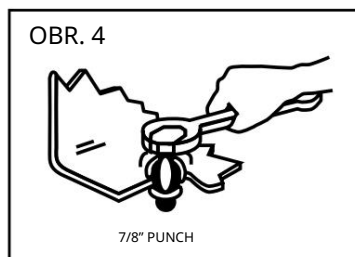
POKUD VYMĚŇUJETE STARÝ LIKVIDACE, PŘEJDETE NA UMÍSTĚNÍ A
INSTALACE KOMERČNÍHO LIKVIDACE

INSTALACE KUŽELOVÉHO DŘEZU DO NÁDOBÍ NEBO PRACOVNÍHO STOLU

- (Viz obrázky 1 a 2.) Umístěte střed otvoru, jak je znázorněno na obrázku 2. Vyřízněte otvor o průměru „C“ (Obrázek 2) do misky nebo pracovního stolu, minimálně 2" od vnitřního předního okraje (na straně obsluhy). Po vyražení vylamovacího otvoru o průměru 1 1/2" lze vyříznout otvor „prostřihovačem“.
- Zvedněte kužel na spodní stranu stolu s kuželovou přírubou překrývající se po celém obvodu (obrázky 1 a 3).
- Zkontrolujte vyrovnaní kuželových stříkacích armatur, abyste se ujistili, že jsou ve správné poloze. Pro 15" a 18" kužely umístěte tak, aby byly otvory umístěny na pravou a levou stranu operátora. (Umístění viz obrázek 7.)
- Připevňte svar, bodový svar, přišroubujte nebo nýtujte přírubu kuželového dřezu ke spodní straně misky nebo pracovního stolu. Pokud je přišroubován nebo nýtován, uhladte horní povrch a omyjte připájejte kolem hlav šroubů nebo nýtů a vybruste do hladka.
- Kolem dokola, kde se stůl připojuje k přírubě kuželového dřezu, svařte korálky nebo pájku a pájku pro čistou, vodotěsnou a sanitární instalaci.
- Kuželový dřez byl navržen se schůdkem, jak je znázorněno na obrázku 3. Při svařování nebo pájení potřebné k montáži kuželového dřezu na misku nebo pracovní stůl je třeba se snažit zachovat zapuštěnou, plochou část kuželu zbavený svarového nebo pájecího materiálu. Tím se minimalizuje doba potřebná k čištění a poskytnete hladký, rovný povrch pro jakýkoli kryt.
- Minimální kritéria pro instalaci:
 - Minimální vzdálenost mezi levou a pravou stranou drtiče odpadu a boční stěnou: 18 palců.
 - Minimální vzdálenost od zadní stěny: 10 palců.
 - Žádný přední panel/dvířka mezi instalační dutinou drtiče odpadu pod dřezem/stolem a místností.

INSTALACE S SPRAY-OPLÁCHOVÁNÍ

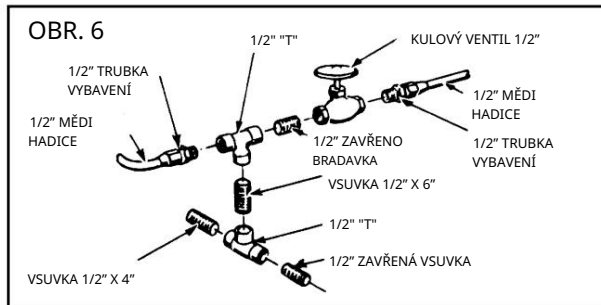
- Středem vyvrtejte otvor o průměru 7/16".
- Sestavte 7/8" děrovač a utáhněte hlavu šroubu, jak je znázorněno na obrázku, dokud matrice neprorazí nerezovou ocel a ponechá čistý otvor 7/8".
- Umístěte těleso ventilu a základnu na místo, namontujte podložku a pojistnou matici, jak je znázorněno na obrázku 5.
- Připojte sestavu vol-temp k vyčnívající vsuvce.



UMÍSTĚNÍ A INSTALACE KOMERČNÍHO LIKVIDACE

na obrázku 7.

- Posuňte Hush Cushion® nahoru přes okraj příruby na dřezu. Vnitřní hrana tohoto Hush Cushion® je zkosená pro usnadnění této operace.
 - Nasuňte jeden upínací kroužek přes Hush Cushion®, umístěte jej mezi dvě horní patky a utáhněte, tím pevně připevníte Hush Cushion® ke kuželovým dřezům.
- POZNÁMKA: Pouze na šestipalcovém otvoru, abyste se ujistili, že Hush Cushion® není namontován obráceně, podívejte se dolů do kuželového dřezu nad pracovním stolem a zkontrolujte, zda je nápis na středové zátku na Hush Cushion® čitelný. To zní: „Před použitím odstraňte“.



OBR. 7

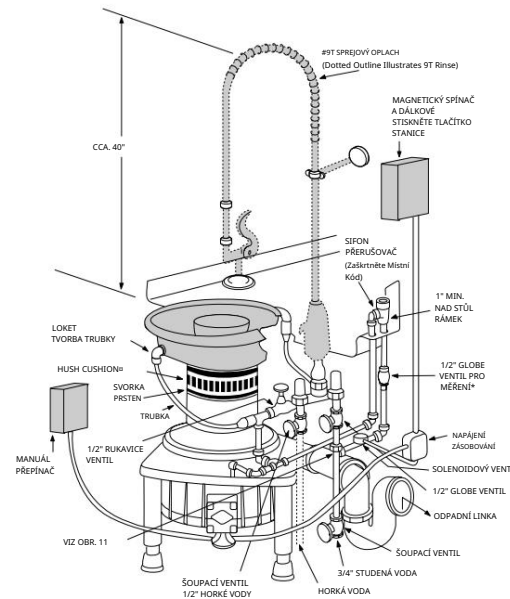
POZNÁMKA:

Mezi solenoidový ventil a drtič musí být instalován kulový ventil používaný pro měření průtoku, aby se zabránilo rázům elektromagnetu. Viz obr. 7. Jakýkoli ventil před elektromagnetickým ventilem musí být otevřen a nesmí způsobit žádná omezení.

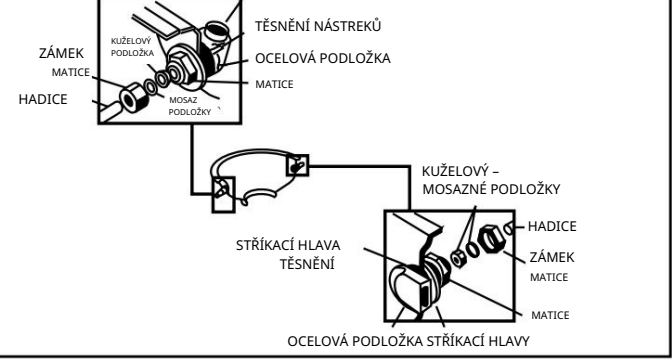
DŮLEŽITÉ! Netestujte ani nespouštějte drtič bez minimálního průtoku vody (viz Instalace instalatérské práce), protože by došlo k poškození těsnění a ztrátě záruky.

POZNÁMKA:

Sestava drtiče obsahuje drtič, vývod, vsuvku, Hush Cushion®, svorky a podpěrné nohy. Ostatní položky je nutné zakoupit samostatně. Položky zobrazené na obrázku 7 šedou barvou jsou dostupné ve skupinách vybavení objednávaných samostatně.



OBR. 8



OBR. 9 konvertibilní sprej

Konvertibilní sprej by měl být umístěn proti směru pohybu nádobí ve šrotovacím provozu.

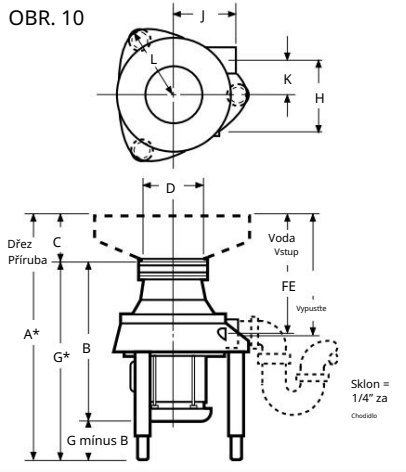


- Nasuňte druhý upínací kroužek volně přes Hush Cushion® a nahoru k předtím utaženému upínacímu kroužku. Neutahujte.
- Odšroubujte nohy, dokud mezi horní částí horního krytu a Hush Cushion® nebude prostor přibližně 1/4". Zvedněte drtič, dokud horní kryt se zasune do Hush Cushion®. Zasuňte volný upínací kroužek mezi dvě spodní patky na Hush Cushion® a utáhněte.
- Sestavte vířivý sprej nebo vířivé spreje podle obrázku 8. Způsob montáže vířivých sprejů je typický. Jiné kombinace k dispozici jsou konvertibilní a pevné vířivé spreje. Výstupní otvor pevné stříkací hlavy by měl být vodorovný, aby se podpořilo vířivé působení v kuželovém dřezu. (konvertibilní sprej viz obrázek 9.)
- Připojte měděnou trubku nebo trubky k vířivým sprejům a ohýbejte je v postupné křivce pro připojení k armaturám ve ventilech. Viz obrázek 7.
- Našroubujte speciální vsuvku do vypouštěcího otvoru, nasuňte tlumicí konektor přes trubku a namontujte a utáhněte upínací kroužek ve dvou drážkách.

POZNÁMKA: VŠECHNA INSTALATÉRNÍ A ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENE V SOULADU S MÍSTNÍMI PŘEDPISY.

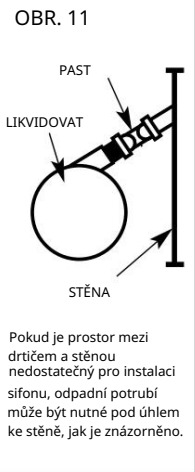
INSTALAČNÍ ROZMĚRY A PŘIPOJENÍ ODVODU

OBR. 10



	ROZMĚRY					
	2HP-1	2HP-3	3HP-3	5HP-3	5HP-38	10HP-3
A	323/8 - 351/8	323/8 - 351/8	323/8 - 351/8	327/8 - 353/8	3261/64 - 3529/64	3261/64 - 3529/64
B	215/16	209/16	2215/32	221/2	2237/64	2337/64
C	65/8	65/8	65/8	65/8	65/8	65/8
D	666	8				8
A	161/4	161/4	1715/16	1719/64	173/8	173/8
F	16	16	161/8	165/8	1623/32	1623/32
G	253/4 - 281/2	253/4 - 281/2	253/4 - 281/2	261/4 - 283/4	2621/64 - 2853/64	2621/64 - 2853/64
H	51/8	51/8	67/8	87/16	87/16	87/16
J	53/4	53/4	87 / 8	88 8		
K	25/8	25/8	33/8	43/4	43/4	43/4
L	67/16	67/16	713/16	1013/16	1013/16	1013/16

OBR. 11



* Nohy jsou nastavitelné nad minimální hodnotu uvedenou v nastavení šroubů. Pod jednotkou musí být zachován 2" volný prostor pro správné větrání.

VODOVODNÍ INSTALACE

POZNÁMKA: Instalační rozměry a připojení odtokového potrubí najdete na OBRÁZKU 10.

1. Vodovodná jednotka pomocí ventilů a fitinků, jak je obvykle znázorněno na obrázku 7.

POZNÁMKA: Jistič sifonu, dostupný jako volitelná položka, je schválen ve většině oblastí. Zkontrolujte místní kód, abyste se ujistili, že odpovídá ve vaší oblasti.

2. Při použití horního sprejového oplachu rozdělte přítékající 3/4" studenou vodu do dvou 1/2" vedení a připojte jedno k 1/2" "T" na spodní straně jednotky a druhé ke kulovému ventilu na straně oplachování studenou vodou. Připojte jedno 1/2" vedení horké vody ke kulovému ventilu na straně horké vody oplachu postříkem.

3. U modelů 3 HP, 5 HP a 10 HP připojte 3" odtok k umlčovacímu konektoru. Odtokové potrubí musí mít minimálně ohyby. Jednotka je vybavena s odtokovým otvorem určeným pro připojení na klasický 3" sifon. U modelu 2 HP bude odtokové potrubí a sifon 2".

DŮLEŽITÉ! Před instalací drtiče je nutné vyčistit připojovací odpadní potrubí až po připojovací kanalizaci.

NEPŘIPOJUJTE SE DO lapače mastnoty.

Sifon lze napojit na 3" odbočné odpadní potrubí vedoucí přímo do komína. U modelu 2 HP může být odbočné odpadní potrubí 2". Doporučuje se minimální sklon 1/4" na stopu vedení odpadu. Omezte horizontální odvodňovací potrubí na 15 stop bez zatáček; poté pomocí dlouhého 45° „Y“ připojte k 3" nebo 4" vodorovné čáře nebo stohu. V celém rozsahu musí být použity zapuštěné závitové fitinky a všechny konce trubek by měly být pečlivě vystružovány. Minimální počet kolen, odpalšť atd. snižuje možnost ucpání vodovodního potrubí. Voda je vstříkována na spodní stranu komory stolu pomocí ovládání, které umožňuje průtok přibližně 4 galony za minutu. Neomezujte ani neměňte toto ovládání, protože je nutné řádně vyčistit vnitřek jednotky.

DŮLEŽITÉ! Pokud existují neobvyklé podmínky v kanalizaci (příliš mnoho ohybů nebo příliš dlouhé pro hlavní potrubí), pokud je tlak vody pro aplikaci nízký, což má za následek nízký průtok vody, nebo pokud je v potravinovém odpadu obsaženo vysoké procento listového a/nebo papírového materiálu, vážně by se mělo uvažovat o použití časové prodlevy a vodního injektoru do kanalizace, aby se předešlo ucpání. Za takových podmínek by mělo být použito větší potrubí studené vody spolu s většími solenoidovými ventily a jističi sifonu. (Díly a data jsou k dispozici z továrny.)

*Minimální průtok vody použitý u modelu: 2 HP a 3 HP – 10 galonů za minutu.

5 HP a 10 HP – 14 galonů za minutu.

TESTOVÁNÍ

DŮLEŽITÉ! Netestujte ani nespouštějte drtič bez minimálního průtoku vody (viz Instalace instalatérské práce), protože by došlo k poškození těsnění a ztrátě záruky.

1. Testovací sestava na těsnost:

- A. Kde se kuželové umyvadlo spojuje se stolem
 b. Kde se drtič spojuje s kuželovou výlevkou
 c. Na všech potrubních spojích
 d. Kde se spojují armatury s vířivým sprejem

2. Po provedení vodovodních a elektrických připojení zapněte drtič, abyste se ujistili, že všechny části jsou v provozuschopném stavu a že se otočný talíř drtiče otáčí ve směru hodinových ručiček při pohledu shora. Otevřete ventil v potrubí vakuového vypínače a pomocí kulových ventilů v sestavě potrubí (viz obrázek 6) nastavte tak, aby voda vířila těsně pod okrajem kuželové jímky. V těchto polohách nechte ventily otevřené.

POZNÁMKA: Když se konvertibilní vířivý sprej používá k odstranění potravinového odpadu z nádobí, upravte průtok tak, aby poskytoval pohodlnou kombinaci vlastností proti stříkání a vysokého průtoku (horní část žlabu přibližně 3" nad kuželovým dřezem). Tyto kombinace poskytují průtok přibližně 8 galonů vody za minutu.

3. Nasadte kryt, znovu zkontrolujte těsnost a vypněte jednotku.

4. Jednotka je nyní připravena k provozu.

OPERATIVNÍ INSTRUKCE

DŮLEŽITÉ! Netestujte ani nespouštějte drtič bez minimálního průtoku vody (viz Instalace instalatérské práce), protože by došlo k poškození těsnění a ztrátě záruky.

1. Stiskněte tlačítko „start“. Ujistěte se, že jednotka běží a teče voda, než do drtiče vložíte jakýkoli odpad. Nebraťte potravinový odpad do jednotky.

Nevsypávejte nádoby na odpady přímo do jednotky. Odpad přidávejte postupně.

2. NEDOVOLTE VSTUP SKLA, KOVU NEBO NÁDOBÍ. POKUD K TOMU DOJDE, ZASTAVTE JEDNOTKU A ODEJTE TAKOVÝ MATERIÁL.

3. POKUD SE MOTOR ZASTAVÍ, stiskněte tlačítko stop. Odstraňte veškerý odpad, který způsobil zastavení. Zkontrolujte otočný talíř, zda se bude volně otáčet. Počkejte tři minuty, pevně stiskněte červené resetovací tlačítko (NAJÍZDÍ SE NA SPOJOVACÍ SKŘÍŇICE MOTORU). Poté stiskněte tlačítko „start“.

4. Pokud motor hučí a otočný talíř se neotáčí volně, obvykle se jedná o překážku v zablokování, například kov. ZASTAVOVACÍ JEDNOTKA. Vhodnou tyč nebo tyč vypáchejte jedno z oběžných kol a otočte otočným talířem proti směru hodinových ručiček. Když je otočný talíř volný, PŘED RESTARTOVÁNÍM JEDNOTKY ODSTRANĚTE TYČ A PŘEKÁŽKOVÝ MATERIÁL. POZOR – ZTRÁTA JEDNÉ FÁZE VE TŘÍFÁZOVÝCH JEDNOTKÁCH (pokud jedna pojistka vypadne za chodu) ZPŮSOBÍ PRACUJÍCÍ A TEPLÍCÍ MOTOR. DELŠÍ PROVOZ POŠKODÍ MOTOR.

5. Pokud motor po resetování ochrany proti přetížení zůstává tichý (jak je uvedeno v bodě 3 výše) a otočný talíř se volně otáčí, zkontrolujte elektrické pojistky a kompletní elektrický obvod.

6. PO KAŽDÉM PROVOZU NECHTE LIKVIDÁT A VODU PO KAŽDÉM PROVOZU TŘI MINUTY BĚHAT, aby jednotka zůstala čistá a vypláchnout veškerý potravinový odpad z odtokového potrubí. TOTO JE DŮLEŽITÉ!

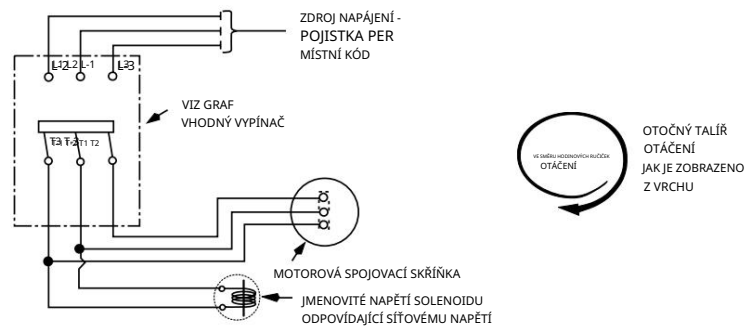
POZOR: PŘED VLOŽENÍM RUKY DO NÁSOBKY NEBO V BLÍZKOSTI MLOUCÍ KOMORY VŽDY VYPNĚTE A NECHTE JI ZASTAVIT. NEHLEDEJTE PŘÍČINU, DOKUD NEVYPNETE OVLÁDÁNÍ STARTOVÁNÍ .

ELEKTRICKÁ INSTALACE

1. Použijte vodotěsnou trubku a proveďte všechna elektrická připojení podle místních předpisů.

2. Zapojte třífázové jednotky pomocí ručních spínačů, jak je znázorněno na schématu zapojení, Obrázek 12.

OBR. 12 ZAPOJENÍ PRO TŘÍFÁZOVÉ JEDNOTKY S RUČNÍM SPÍNÁČEM



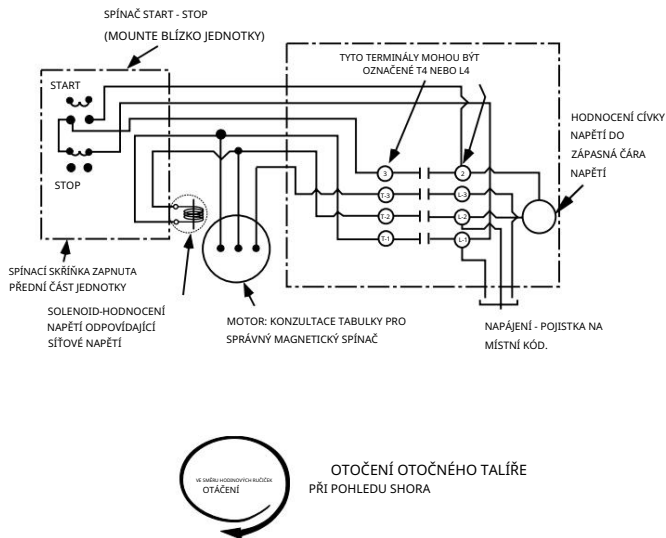
RUČNÍ VYPÍNAČ

MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
2 HP	208-240	2420
	460	2420
3 HP	208-240	2421
	460	2421
5 HP	208-240	2421
	460	2421

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně na 208-240 voltů. U 460 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.
- Vyměňte T1 a T3 pro obrácení otáčení.
- Magnetické a ruční spouštěče, které jsou součástí dodávky, nevyžadují k dokončení okruhu topná tělesa. Drtiče mají zabudovanou ochranu proti přetížení.

OBR. 13 ZAPOJENÍ PRO TŘÍFÁZOVÉ JEDNOTKY S MAGNETICKÝM SPÍNÁČEM



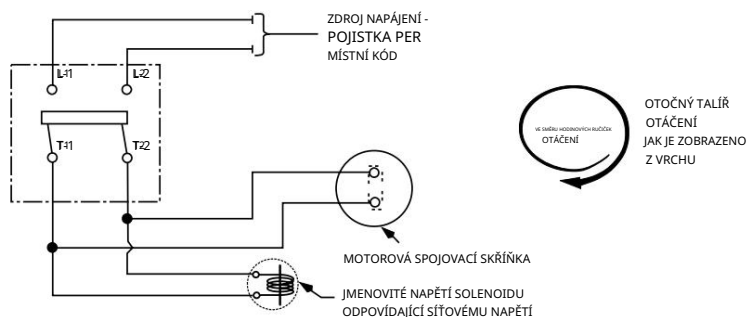
MAGNETICKÝ SPÍNÁČ

MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
2 HP	208-240	2416
	460	2417
3 HP	208-240	2416
	460	2417
5 HP	208-240	2416
	460	2417
10 HP	208-240	2416
	460	2417

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně na 208-240 voltů. U 460 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.
- Vyměňte T1 a T3 pro obrácení otáčení.
- Magnetické a ruční spouštěče, které jsou součástí dodávky, nevyžadují k dokončení okruhu topná tělesa. Drtiče mají zabudovanou ochranu proti přetížení.

OBR. 14 ZAPOJENÍ PRO JEDNOFÁZOVÉ JEDNOTKY S RUČNÍM SPÍNÁČEM



RUČNÍ VYPÍNAČ

MODELOVÉ NAPĚTKY	ČÁST Č.	
2 HP	110-120	2420
	220-240	

POZNÁMKY:

- Motor zapojený v továrně pro 220-240 voltů. Pro 110-120 voltů připojte vodiče motoru, jak je znázorněno uvnitř krytu rozvodné skříňky motoru.
- Magnetické a ruční spouštěče, které jsou součástí dodávky, nevyžadují k dokončení okruhu ohřivače. Drtiče mají zabudovanou ochranu proti přetížení.

MODELY NA DŘEZ

POSTUP DEMONTÁŽE

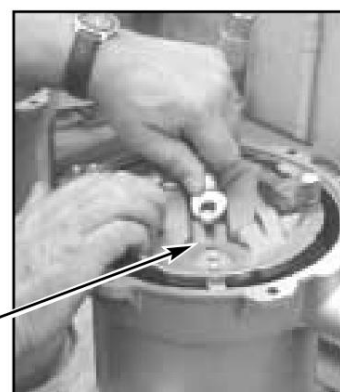
KOMERČNÍ
LIKVIDOVAT MODELY
1/2 HP, 3/4 HP, 1 HP,
1 1/4 HP, 1 1/2 HP

1. Vyměňte jednotku z dřezu nebo kužele.
2. Odšroubujte 6 šroubů, které připevňují horní kryt ke krytu motoru (Obr.1) Pod skříní motoru jsou matice a pojistné podložky.
3. Zvedněte horní kryt, abyste odkryli brusný kroužek a otočný talíř. Mletí kroužek lze vyjmout. Odstraňte brusný kroužek.



OBR. 1

4. Odstraňte šroub otočného talíře. Toto má levý závit.
Zablokujte otočný talíř pomocí šroubováku, abyste zabránili jeho otáčení při odstraňování šroubu. (Viz obr. 2)



DRŽTE OTOČNÝ TALÍŘ

OBR. 2

5. Točna se našroubuje na rotor levým závitem. Pokud je třeba vyměnit pouze těsnění nebo otočný talíř, lze rotor přidržet velkým šroubovákem ve štěrbině v horní části hřídele. S rotorem, který se neotáčí, klepněte na oběžná kola paličkou, aby se točna spustila. PAMATUJTE, ŽE JEDNÁ SE O LEVORUČNÝ NIT.

(Viz obr. 3)

6. Těsnění je nyní odkryté a lze jej vyměnit.
Postupujte podle pokynů dodaných s náhradním těsněním nebo viz strana 13 tohoto návodu.
7. Pokud ložisko nebo stator vyžadují výměnu, pokračujte v demontáži statoru, jak je popsáno na straně 17.



OBR. 3

MONTOVANÝ TRIPOD MODELY POSTUP DEMONTÁŽE

KOMERČNÍ
LIKVIDOVAT MODELY
2 HP, 3 HP,
5 HP, 10 HP

POSTUP DEMONTÁŽE HORNÍHO POUZDRO

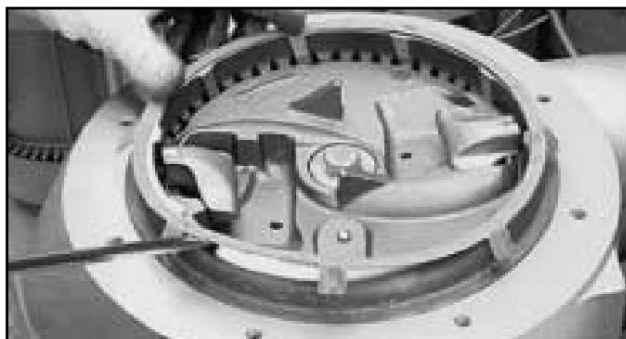


Odšroubujte osm šroubů s vnitřním šestihranem, které připevňují horní kryt ke krytu motoru. Použijte 5/16" Imbusový klíč podle obrázku. Může být nutné poklepat na horní kryt kolem vnějšího okraje, aby se uvolnil z povrchu krytu motoru.

Použijte dřevěnou paličku.



Pro úplné oddělení vložte mezi obě pouzdra šroubovák a vypáčte.



POZNÁMKA: Těsnění na horní části brusného kroužku **MUSÍ** být vyměněno, jakmile je odstraněn horní kryt.

Zvedněte horní kryt, abyste odkryli brusný kroužek a otočný talíř. Brusný kroužek lze snadno vyjmout, pokud jej nevázne silastický tmel. V tomto případě seškrábněte tmel z vnější hrany brusného kroužku a velmi lehce na kroužek poklepejte paličkou, aby se uvolnil.

Po odstranění brusného kroužku lze těsnění skříně motoru odloupnout a zlikvidovat, aby bylo nahrazeno novým těsněním.



OTOČNÝ TALÍŘ

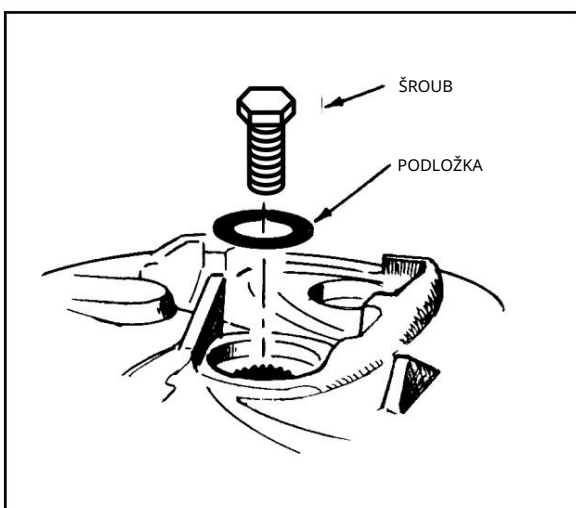
POSTUP DEMONTÁŽE

KOMERČNÍ
LIKVIDOVAT MODEL Y

2 HP, 3 HP,
5 HP, 10 HP

Chcete-li sejmout otočný talíř, nejprve odstraňte středový šroub. Model 2 HP má levý šroub. Uvolněte šroub otočením ve směru hodinových ručiček. U modelů o výkonu 3 HP, 5 HP a 10 HP jej vyjměte otočením šroubu proti směru hodinových ručiček. Chcete-li zabránit otáčení talíře při otáčení klíče, vložte velký šroubovák pod vnější okraj talíře, jak je znázorněno vpravo nahoře. diagram. To vám umožní v případě potřeby poklepat na klíč paličkou, abyste povolili šroub. Obr. A ukazuje správnou konfiguraci šroubu a podložky.

Poté vložte další velký šroubovák na opačnou stranu vnějšího okraje otočného talíře, jak je znázorněno na obrázku. Zatlačte směrem dolů pomocí obou šroubováků jako pák ke zvednutí stolu nahoru a dolů z hřídele.



OBR. A

OTOČNÝ TALÍŘ A INFORMACE O BRUSNÉM KROUŽKU

Všechny naše komerční drtiče mají otočné talíře z nerezové oceli, které byly dynamicky vyváženy pro hladký provoz.

Tyto gramofony se otáčejí rychlostí 1 725 ot./min., což znamená, že se takto otáčejí mnohokrát za minutu. Odstředivá síla vymrští potravinový odpad směrem ven, aby byl rozdrcen zuby mlecího kroužku.

Kromě toho mají otočné talíře oběžná kola, která se otáčejí a mohou se v případě zablokování zasunout, takže se během otáčení vrátí do polohy pro broušení. Obě oběžná kola jsou posílena karbidovými vložkami z tvrdého diamantu, které zajišťují delší životnost u vysoce výkonných jednotek. Pod mlecím kroužkem se také nachází nerezová ocel pod ostřím řezačky, která odřezává vláknitý nebo vláknitý odpad na menší částice, takže je méně pravděpodobné, že ucoupou odtokové potrubí.



BRUSNÝ KROUŽEK
ZUBY

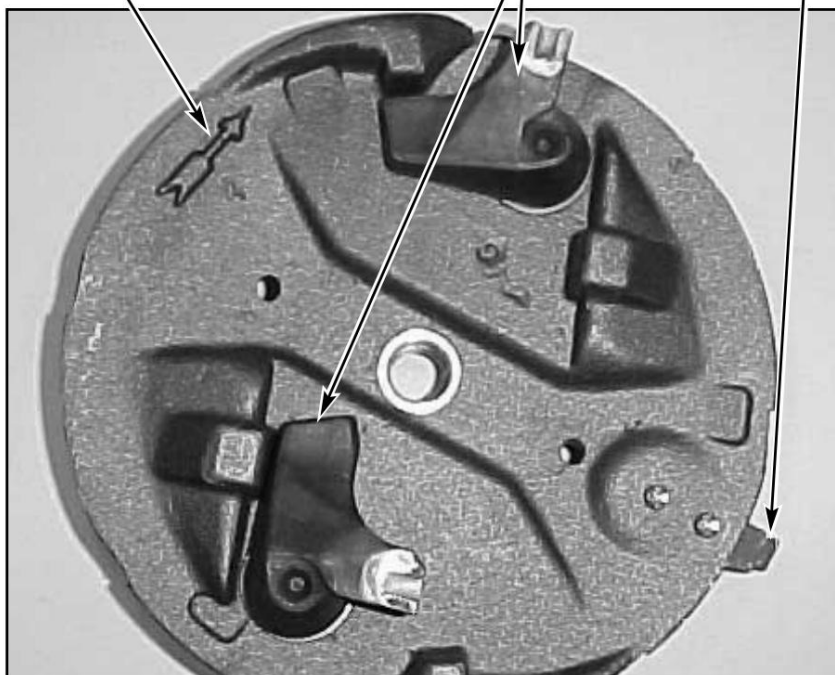
NEREZOVÁ OCEL
POD ŘEZACÍ ČEPEL

OTOČENÍ OTOČNÉHO TALÍŘE VAROVÁNÍ

Všechny naše drtiče jsou navrženy tak, aby se otočné talíře otáčely ve směru hodinových ručiček. Obrácené vedení způsobí otočení dozadu proti směru hodinových ručiček, což poškodí jednotku. Šipka vyisovaná na otočném talíři ukazuje správný směr otáčení. Chcete-li změnit otočení, podívejte se na správné schéma zapojení a zaměňte vedení. Viz spodní část strany 3.

ŠIPKA OZNAČUJÍCÍ OTOČENÍ
SMĚR OTOČNÉHO TABULE

OTOČNÁ OBĚŽNÁ KOLA A
DIAMANTOVÉ TVRDÉ VLOŽKY



DEMONTÁŽ TĚSNĚNÍ A POSTUP VÝMĚNY

POPIS TĚSNĚNÍ

Těsnění se skládá ze dvou sestav. Horní polovina je sestava protičela, která se otáčí s otočným talířem. Skládá se z lapovaného kroužku (aby lícovl se spodní polovinou) a pryžového těsnění (pro těsnění mezi nábojem stolu a protiplochou).

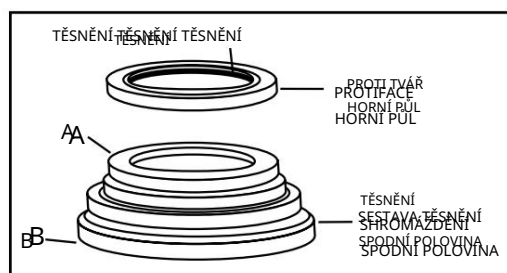
Spodní polovina je sestava těsnění, která zůstává nehybná. Skládá se z uhlíkového kroužku A, který lícuje s protilehlou plochou a je zatížen pružinou, aby udržoval těsnící kontakt s protilehlou plochou.

Tato pružina má gumovou manžetu B, aby se zabránilo úniku kolem a pod pružinou.

POZNÁMKA: Je třeba dbát na to, aby nedošlo k poškození dosedacích ploch protičela a sestav těsnění. Jakékoli poškození těchto povrchů způsobí provozní hluk a únik vody.

Před odstraněním těsnění z oblasti náboje skříně motoru musíte nejprve seškrábnout stávající tmel Permatex z vnějšího průměru ráfku těsnění. Poté můžete použít velký šroubovák k vypáčení těsnění nahoru a ven.

POZOR: Neodstraňujte těsnění, pokud neexistuje důkaz o skutečném selhání těsnění.



ZKONTROLUJTE OBLAST „1“.



ZKONTROLUJTE TAKÉ OBLAST „2“.



Umístění těsnění a krytu motoru plus oblast těsnění Permatex. Jsou zobrazeny kritické oblasti těsnění „1“ a „2“.

Po odstranění těsnění nezapomeňte vyčistit celou plochu sedla těsnění motoru. Poté naneste Permatex na vnější okraj nové sestavy těsnění. Poté zatlačte sestavu těsnění na místo a rovnoměrným tlakem na vnější okraj těsnění. Obr. B ukazuje, jak můžete využít navržený miskovitý nástroj, který vám umožní poklepat dolů pouze na vnější okraj sestavy těsnění.

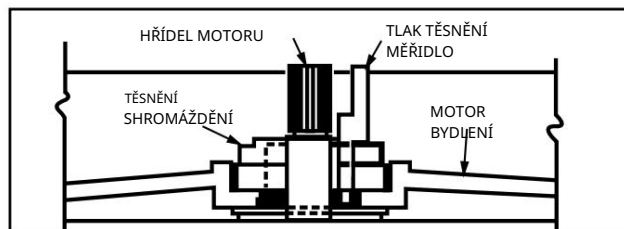


OBR. B

Výkres příčného řezu ukazuje správné vložení nástroje na měření tlaku těsnění, který je součástí sady těsnění.

Číslo dílů sady těsnění

2 HP	#01-22-688
3 HP	#01-22-689
5 a 10 HP	#01-22-756



MONTÁŽ TĚSNĚNÍ POHLED V PŘÍČNÉM ŘEZU

DEMONTÁŽ MOTORU ZE STATIVU

Než se pokusíte sejmut motor ze stativu, ujistěte se, že byly demontovány tyto horní protilehlé díly: horní kryt, brusný kroužek s těsněním, otočný talíř, sestava těsnění, s podložkami a pojistným kroužkem. Viz předchozí stránky.

Pokud lze jednotku převrátit vzhůru nohama, vše, co je nutné, je odstranit čtyři šrouby s vnitřním šestihranem pomocí 1/4" klíče s vnitřním šestihranem, jak je znázorněno vpravo. Pokud je stativ ponechán stát, jak je znázorněno na obrázku, bude potřeba podpora pod motor, aby po odstranění šroubů nespádl. Na obrázcích níže byla jako podpora pod motor použita těžká dřevěná deska.



MALÉ A STŘEDNÍ VELIKOSTI DEMONTÁŽ LOŽISEK MODELŮ

Modely 1/2 HP až 2 HP mají horní ložisko, které je zajištěno ve skříni motoru pojistným kroužkem Truarc. Toto ložisko lze snadno vyjmout otočením pouzdra a odstraněním pojistného kroužku, poté vytlačěním nebo vytažením ložiska z pouzdra. Po výměně ložiska pojistný kroužek

držák lze vyměnit. Ložisko je předmazáno speciálním mazivem od výrobce ložisek.

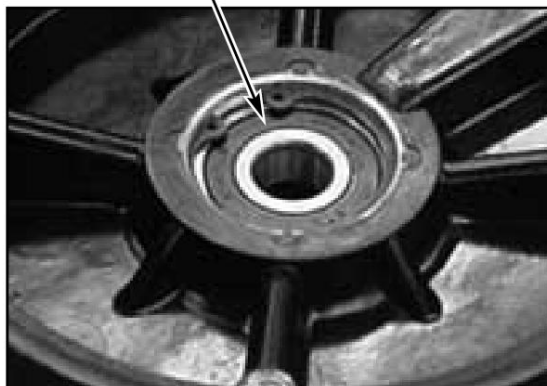
POZNÁMKA: Pokud jednotka běží s hlukem nebo vykazuje problémy s netěsností, nezapomeňte toto ložisko zkontrolovat. Tyto podmínky mohou bránit normální funkci tohoto ložiska a způsobit vnitřní poškození.

ODSTRANĚNÍ NEBO VÝMĚNA
POSTUP POMOČÍ NÁSTROJE



MODEL 2 HP

DRŽÁK KROUŽKU TUARC



1/2 HP PO 1 1/2 HP MODELY

POSTUP DEMONTÁŽE STATOR A ROTOR

Všechny současné komerční motory drtičů mají vestavěné chrániče proti přetížení s manuálním resetem umístěné ve skříni vedení na vnější straně motoru. Tato sestava motoru není integrální a kteroukoli část lze vyměnit. Podívejte se na tabulku motorů na straně 16.

DEMONTÁŽ HORNÍHO MOTORU



Horní a spodní koncový štít jsou spojeny čtyřmi průchozími šrouby motoru, které je nutné nejprve demontovat nástrčným klíčem 7/16".



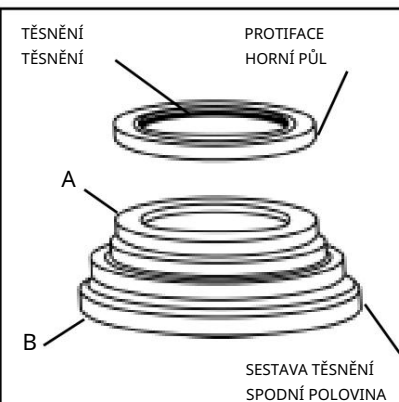
Je také nutné odstranit tři šrouby, které drží držák ložiska na hřídeli rotoru pod horním štítem ložiska.



Odstraňte pojistný kroužek pomocí šroubováku a vypáčením směrem ven, dokud kroužek nevyjde z drážky hřídele.



Nyní lze sejmout horní koncový štít. (Pokračování na další straně.)



INFORMACE SHIM

Každá z níže uvedených podložek byla navržena pro ovládání komprese mezi těsnicími plochami „A“ a „B“ a otočným talířem. Pokud to není správně řízeno, těsnění se poškodí.

PODLOŽKA JAK JE POŽADOVÁNA

,015 Podložka = Číslo dílu 0064023 ,010

Podložka = Číslo dílu 0064024 ,005 Podložka

= Číslo dílu 0064025

MOTOROVÁ ÚDAJE PRO MODELY

LIKVIDOVAT HP	VOLTY	AMPS	FÁZE	HERTZ	RPM
1/2	110-120/220-240	9,2/4,6	1	60	1725
1/2	100-120/200-240	7,4/3,8	1	50	1425
3/4	110-120/220-240	10,6/5,3	1	60	1725
3/4	100-120/200-240	9,8/5,5	1	50	1425
3/4	208, 220-240/440-480	2,8/1,4	3	60	1725
3/4	200-240/380-460	3,8/1,9	3	50	1425
1	110-120/220-240	12,0/6,0	1	60	1725
1	100-120/200-240	10,7/6,0	1	50	1425
1	208, 220-240/440-480	3,2/1,6	3	60	1725
1	200-240/380-460	4,6/2,3	3	50	1425
11/4	110-120/220-240	12,8/6,4	1	60	1725
11/4	100-120/200-240	14,0/7,8	1	50	1425
11/4	208, 220-240/440-480	3,9-4,0/2,0	3	60	1725
11/4	200-240/380-460	4,0/2,0	3	50	1425
11/2	110-120/220-240	14,4/7,2	1	60	1725
11/2	100-120/200-240	15,6/7,8	1	50	1425
11/2	208, 220-240/440-480	4,3-4,4/2,2	3	60	1725
11/2	200-240/380-460	4,4/2,2	3	50	1425
2	110-120/220-240	17,0/8,5	1	60	1725
2	100-120/200-240	16,0/8,0	1	50	1425
2	208, 220-240/440-480	5,6/2,8	3	60	1725
2	200-240/380-460	6,6/3,3	3	50	1425
3	208-220/240	7,0/3,5	3	60	1740
3	380-460	5,4	3	50	1425
5	208-220/440	16,0/8,0	3	60	1740
5	200-240/380-460	17,2/8,6	3	50	1425
10	208-220/440	19,4/9,7	3	60	1740
10	200-240/380-460	20,6/10,3	3	50	1425

DEMONTÁŽ STATORU A CHLADICÍHO VENTILÁTORU



Pro vyjmutí statoru a ventilátoru je nutné otočit motor vzhůru nohama, aby se odkryl kryt ventilátoru. Ochranný kryt je připevněn čtyřmi šrouby na vnější hraně, které lze snadno sejmout.



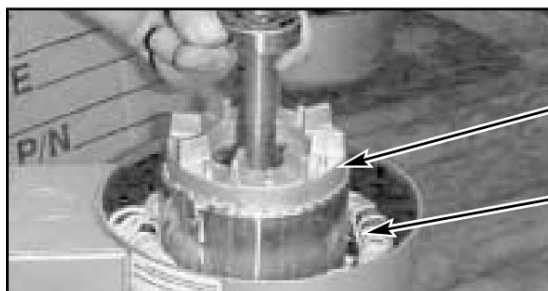
Všechny tyto jednotky jsou vybaveny chladičím ventilátorem, který se otáčí s motorem na hřídeli. Povolte matici a šroub. Nyní lze ventilátor vyjmout pomocí páru šroubováků jako pák pro vysunutí ventilátoru z hřídele.

DEMONTÁŽ ROTORU A LOŽISEK

Po odstranění horního a spodního štítu lze rotor snadno vytáhnout z oblasti cívky statoru.

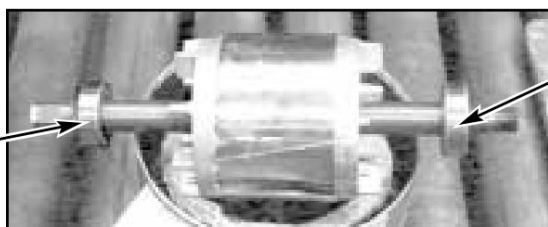
POZOR: Během tohoto postupu se vyhněte jakémukoli kontaktu rotoru s vinutím cívky statoru, mohlo by dojít k poškození.

Nyní lze vyměnit celou sestavu rotoru nebo buď horní nebo spodní ložiska.



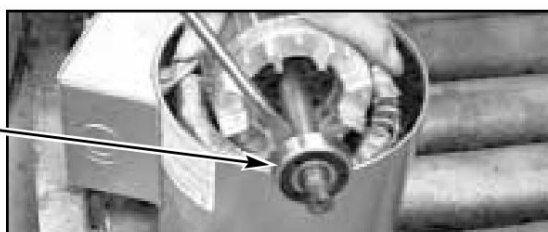
ROTOR
DRŽÁK

STATOR
CÍVKA
VINUTÍ



DNO
LOŽISKO

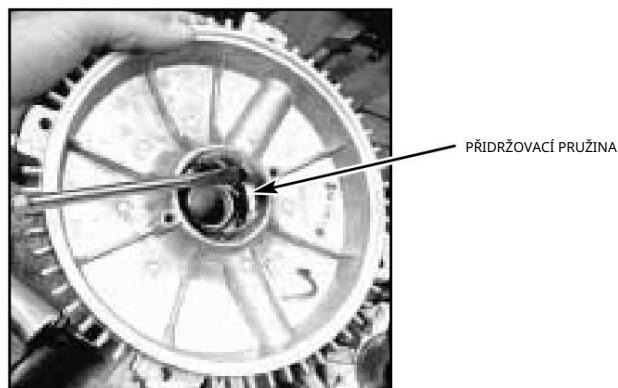
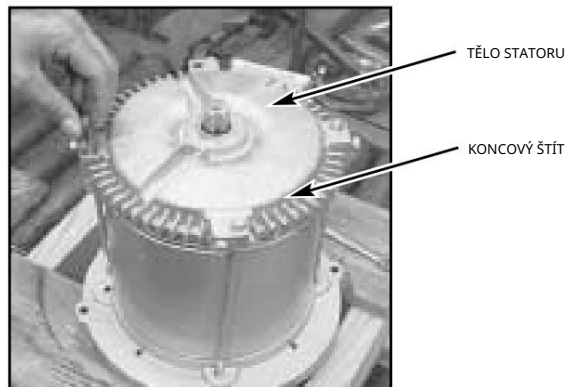
HORNÍ
LOŽISKO



HORNÍ
LOŽISKO

DEMONTÁŽ KONCOVÉHO ŠTÍTU

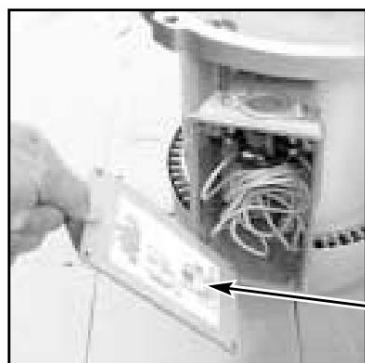
Po vyjmutí rotoru a ventilátoru z jednotky je možné demontovat ložiskový štít ze statoru. Pomocí paličky a jemným poklepáním oddělíte koncový štít od statoru. Uvnitř koncového štítu je přídržná pružina, kterou lze snadno vyjmout.



ELEKTRICKÉ POPISY STATORU A OCHRANY PŘETÍŽENÍ

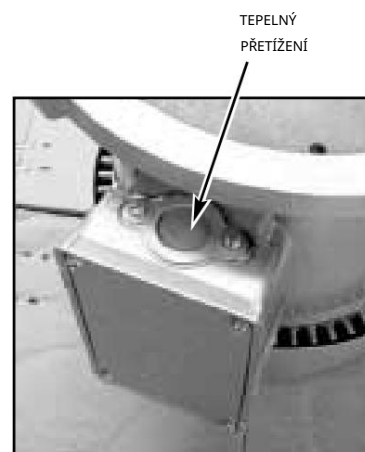
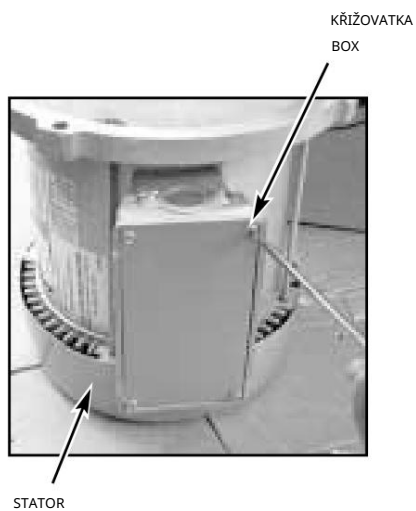
Ochranu proti přetížení, která je namontována na rozvodné skříni, lze snadno vyměnit. Vnější štítek namontovaný na vnější straně statoru uvádí podrobné elektrické údaje drtiče. Chcete-li sejmout kryt krabice, povolte čtyři šrouby. Na zadní straně krytu je štítek vedení.

Tento diagram by měl odpovídat sledu fází vašeho drtiče.



DRUHÝ ŠTÍTEK SE ZOBRAZUJE
VEDENÍ VEDENÍ A ZÁPASKY
FÁZOVÁ POSTUPNOST
LIKVIDOVAT

ZVRÁTIT
STRANA NĚČEHO
POKRÝT



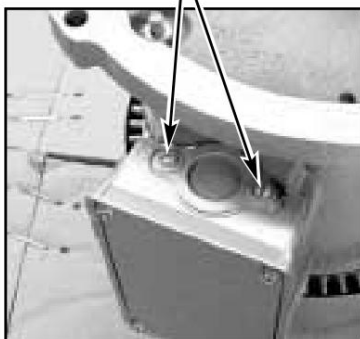
OCHRANA PŘETÍŽENÍ

Chcete-li odstranit ochranu proti přetížení, povolte dva upevňovací šrouby. Číslo u šesti svorek ukazuje zapojení vodičů podle schématu na straně 22. Viz zvětšený náčrt níže.



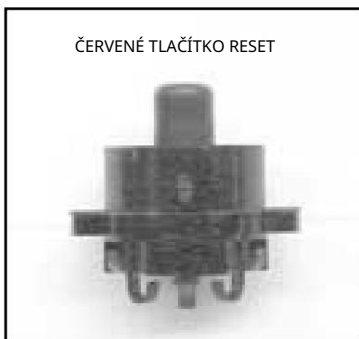
STATOROVÁ CÍVKA

MONTÁŽ
ŠROUBY

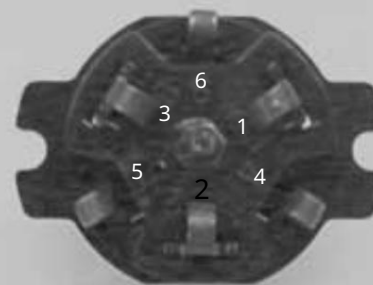


OCHRANA PŘETÍŽENÍ
UMÍSTĚNÍ

ČERVENÉ TLAČÍTKO RESET



OCHRANA PŘETÍŽENÍ



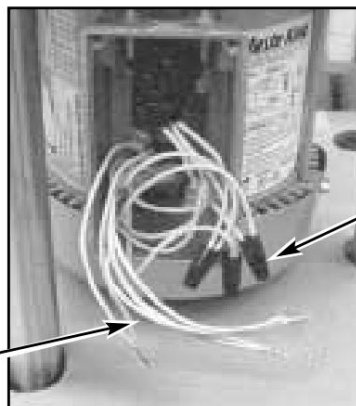
IDENTIFIKACE TERMINÁLU
ČÍSLA

ELEKTRICKÝ POPIS

Každý motor byl testován na sled fází a síťové napětí.

Například tento motor je zapojen pro 208-220 V - třífázový a lze jej připojit k provozu na 220 nebo 440 V. Existují tři páry vinutí, které jsou paralelní přes jednu z fází. Při připojení na 460 V je každý pár zapojen do série.

VEDE
NA LINKU
208/220
VOLTY



VEDOUCÍ ČÍSLA 16 A 6
VEDOUCÍ ČÍSLA 15 A 5
VEDOUCÍ ČÍSLA 14 A 4

PŘÍKLAD NAVÍJECÍCH SVODŮ
(Viz externí schéma, strany 23 a 24)

TESTOVÁNÍ KONDENZÁTORU MOTORU PRO MODELY 1/2 AŽ 2

Pro testování kondenzátoru motoru je nutné odpojit a vyjmout kondenzátor z motoru. Pomocí zkušebního světla zkontrolujte proud přes kondenzátor, jak je znázorněno vpravo. Pokud není proud, vyměňte kondenzátor.

Dále zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu mezi jednotlivými svorkami a hliníkovým pouzdem kondenzátoru. Pokud je zkrat, vyměňte kondenzátor. Skutečnou kapacitu kondenzátoru lze zkontrolovat pouze pomocí můstku kondenzátoru.

POZNÁMKA: Výše uvedené testy kontinuity a zkratu musí být provedeny se střídavým proudem 115 V, 60 cyklů.

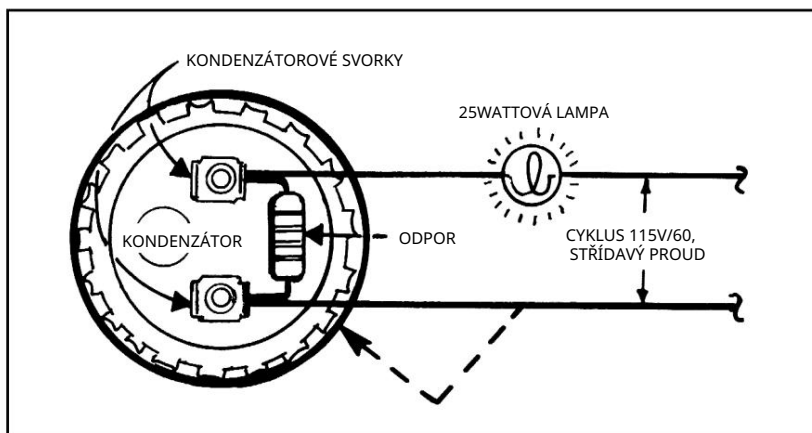
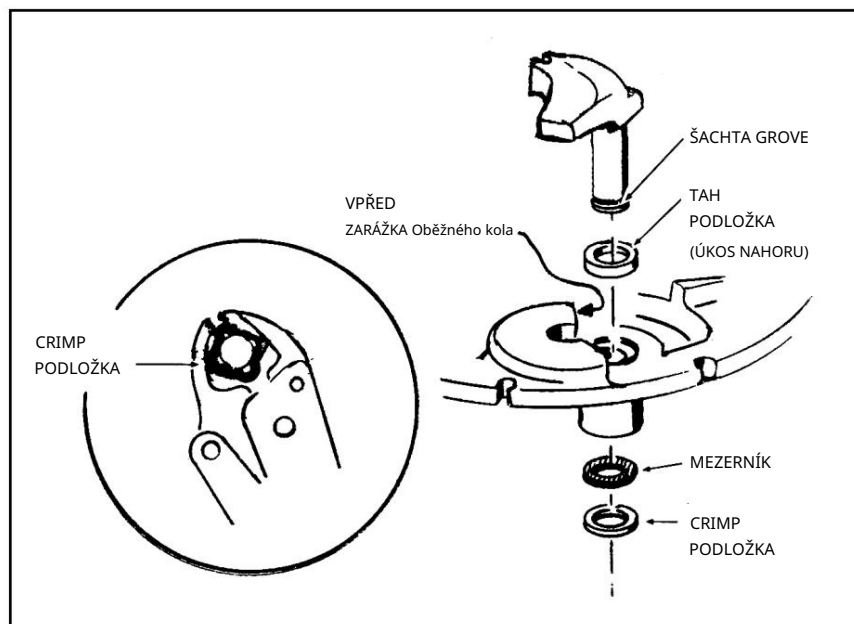


DIAGRAM PRO PROVÁDĚNÍ ZKOUŠKY OTEVŘENÉHO OKRUHU, ZKOUŠKA UZEMNĚNÍ A ZKOUŠKA ZKRATU

VÝMĚNA OBĚŽNÝCH KOLEČEK NA TOČNÁCH

Instalace nových oběžných kol se doporučuje pouze v případě, že je točna vybavena těžkými předními dorazy oběžného kola, jak je znázorněno na obrázku. V případě nadměrného opotřebení se doporučuje vyměnit všechna oběžná kola, aby bylo zajištěno správné vyvážení točny.

Je třeba dbát na to, aby krimpovací podložka zcela zapadla do drážky na hřídeli oběžného kola. Vložený obrázek vpravo ukazuje svěráky, které byly pro tento účel upraveny.



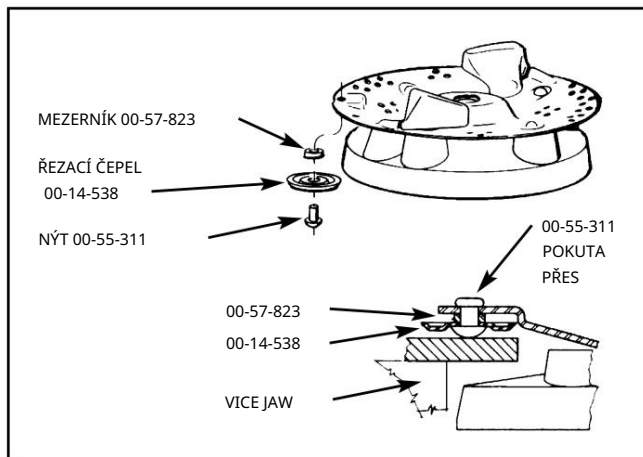
VÝMĚNA ŘEZACÍHO NOŽE PRO MALÉ 1/2 HP PO 1 HP

Čepel řezačky byla navržena jako odřezávací zařízení ke snížení vláknitého nebo vláknitého potravinového odpadu na malé částice, čímž se snižuje možnost ucpání odtokového potrubí. Následují pokyny pro výměnu.

INSTALACE SOUPRAVY ŘEZACÍCH NOŽŮ Č. 00-80-067:

1. Vyjměte sestavu stolu z jednotky.
(Viz strana 11).
2. Odstraňte starý nýt a řezací nůž.
3. Namontujte distanční vložku, řezací čepel a nýt na sestavu stolu v pořadí znázorněném vpravo.
4. Nýtujte zpět na tvrdý povrch, ujistěte se, že všechny díly pevně sedí a na svém místě, a poté přenýtujte. Mnoho lehkých úderů malým kladivem je účinnějších než méně úderů větším kladivem.

5. Znovu nainstalujte sestavu stolu do jednotky.



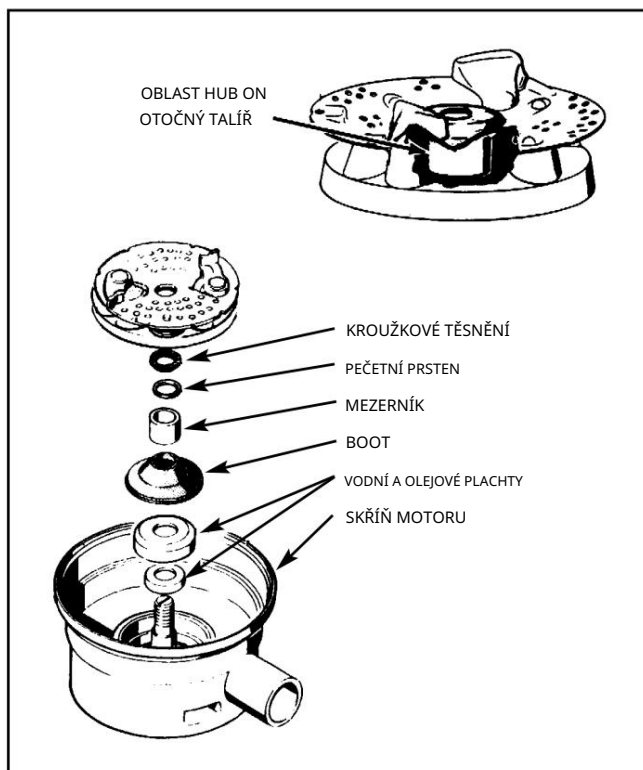
VÝMĚNA TĚSNĚNÍ BOTA PRO MALÉ MODELY 1/2 HP PROSTŘEDNÍM 1 HP

Odstraněním otočného talíře se odkryje vodní uzávěr. Toto těsnění se skládá ze dvou sestav. Horní sestava je nesena nábojem točny a je tvořena raženým a lapovaným těsnicím kroužkem držným v těsnicím těsnění. Spodní část je uhlíkový otěrový kroužek nesený v gumové pružině. Pod touto sestavou těsnění jsou odšťikovače vody a oleje, které fungují jako odlučovače vody nebo oleje v případě úniku.

Čísla dílů sady těsnění: Modely 1/2 HP a 1 1/2 HP
#00-94014
3/4 HP, 1 HP a
1 1/4 HP Modely
#00-94-073

INSTRUKCE K INSTALACI

1. Vyčistěte dutinu kolem náboje otočného talíře. Nasuňte těsnicí kroužek a těsnění uchycení kroužku na náboj točny tak, aby leštěná strana těsnicího kroužku směřovala VEN.
2. Vyjměte vodní odšťikovač a zkontrolujte ložisko.
3. Vyčistěte montážní sedlo těsnění a vyměňte jej vodní placák.
4. Naneste lepidlo na upevnění těsnění a nainstalujte těsnění.
5. Znovu nainstalujte otočný talíř.



DEMONTÁŽNÍ POSTUP PRO TRIPOD NOHY

U volně stojících, středně velkých a velkých modelů, 2HP až 10HP, lze všechny tři nohy v případě potřeby odstranit a upravit. Chcete-li odstranit nohy, musíte stativ otočit vzhůru nohama, jak je znázorněno na obrázku. Každá noha by měla být utažena momentem do krytu motoru, takže k uvolnění každé nohy bude nutné použít svěráky ve spojení s paličkou.

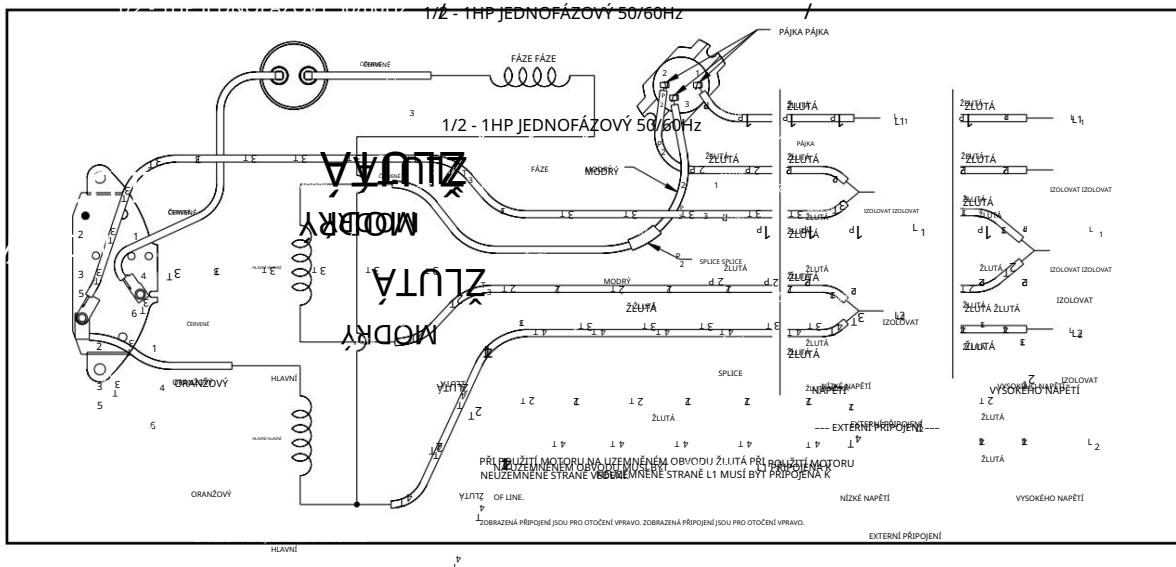
Nohy u modelů střední velikosti mají praktické plastové krytky nohou, které lze snadno sejmout nebo vyměnit jednoduchým poklepáním.



VLÁKNA
NA NOHÁCH

SCHÉMA ZAPOJENÍ PRO POUZE JEDNOFÁZOVÉ MOTORY

1/2HP - 1HP JEDNOFÁZOVÝ 50/60Hz



1-1/2HP - 2HP JEDNOFÁZOVÉ 60Hz

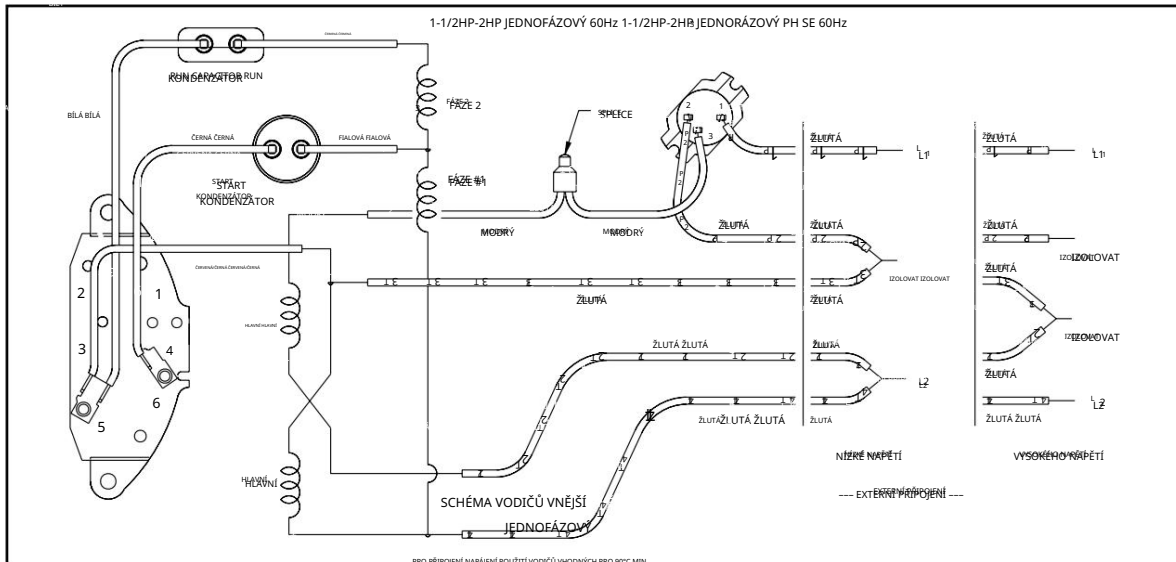
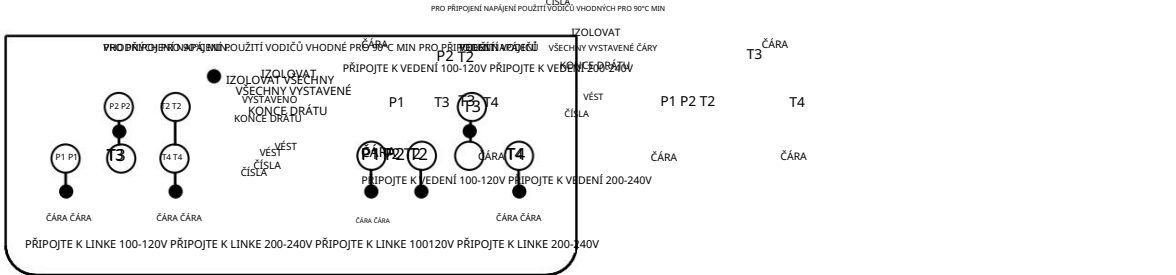
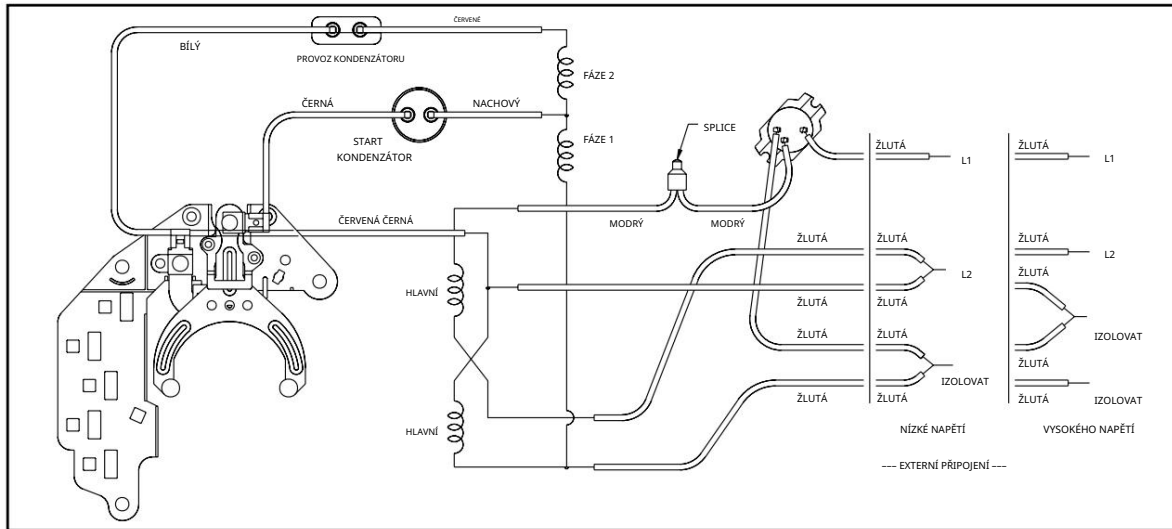


SCHÉMA VNĚJŠÍHO ZAPOJENÍ - SCHÉMA JEDNOFÁZOVÉHO ZAPOJENÍ VNĚJŠÍ



DUÁLNI NAPĚTÍ WYE PŘIPOJENÉ MOTORY - TŘÍFÁZOVÉ

1-1/2HP - 2HP - JEDNOFÁZOVÉ, DVOJÍ NAPĚTÍ, 50/60Hz



3/4HP - 2HP - TŘÍFÁZOVÉ, DUÁLNI NAPĚTÍ, 50/60Hz

3HP - 10HP - TŘÍFÁZOVÉ, DVOJÍ NAPĚTÍ, 50/60Hz

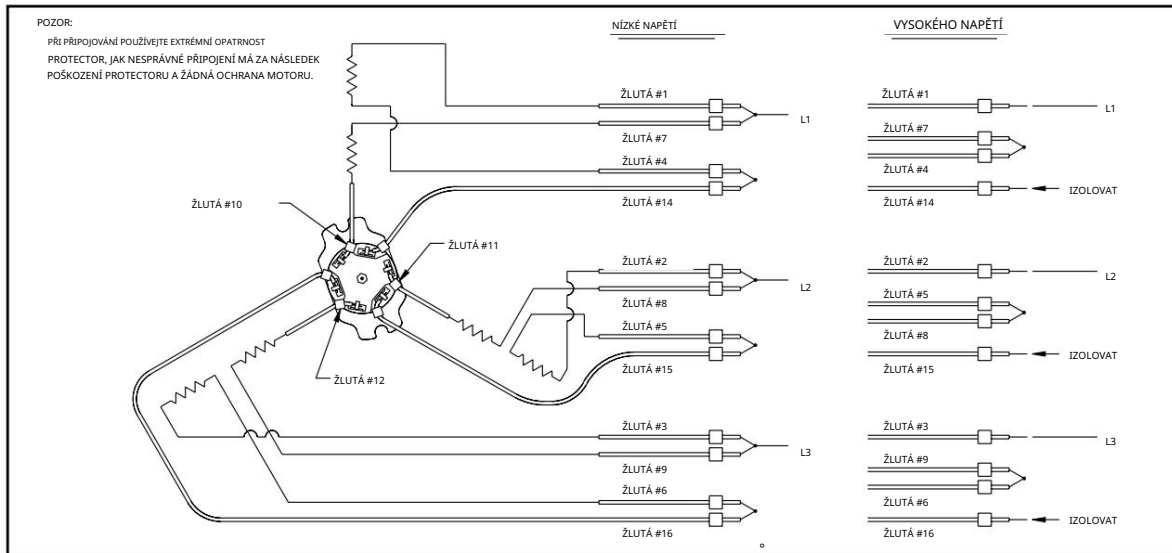
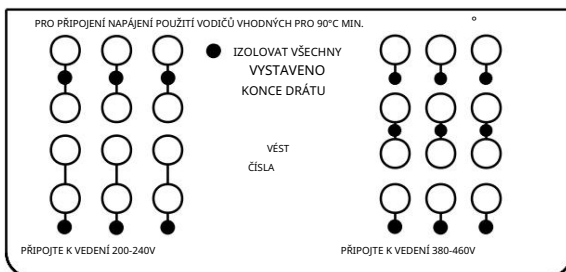


SCHÉMA VNĚJŠÍHO ZAPOJENÍ - TŘÍFÁZOVÉ



PRŮVODCE DIAGNOSTIKOU

TABULKU ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ ZLIKVIDUJTE

MOŽNÁ PŘÍČINA	PROBLÉM						
	Uspořádat nezdaří pro spustit a motor je tichý	Uspořádání se Uspořádat motor hučí	Uspořádat běží hlučně	mele vibruje	Celá jednotka pomalu	Jednotka pracuje, úniky mohou kouřit	Jednotka pracuje pomalu,
Zaseknutý gramofon, uvolněte jej ručně.		●					
Otevřené vinutí v poli. Přetočit pole. Viz zapojení kabelů na straně 23 nebo 24.		●					
Spálená pojistka na jedné noze 3fázového motoru. Zkontrolujte obvod. Vyměňte kabeláž a vyměňte pojistku. Viz strana 24.		●					
Výřez z důvodu přetížení. Resetujte ochranu proti přetížení.	●						
Vadný ovládací spínač. Vyměňte ovládací spínač.	●						
Spálená pojistka nebo vypnutý jistič. Vyměňte pojistku nebo resetujte jistič.	●						
Cizí nebrousitelný materiál v mlecí komoře. Odstraňte překážku.			●				
Opotřeбенé ložisko v motoru, viz strana 14. V případě potřeby vyměňte těsnění a ložisko.			●				
Opotřeбенý brusný kroužek a/ nebo otočný talíř způsobený zpětným otáčením otočného talíře. Vyměňte opotřebované díly a zkontrolujte šípku otáčení na otočném talíři, strana 12. V případě potřeby otočte.				●			
Oběžné kolo je zaseknuté, uvolněte jej ručně.					●		
Rozbité těsnění. Vyměňte těsnění a zkontrolujte ložisko. Viz strana 13.						●	
Netěsnost vnitřního těsnění. Vyměňte vnitřní těsnění.						●	
Spálená pojistka na jedné noze 3fázového motoru. Zkontrolujte obvod, viz strana 24. V případě potřeby vyměňte obvod a vyměňte pojistku.							●

